# 金威E309LT1-1不锈钢药芯焊丝

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 金威E309LT1-1不锈钢药芯焊丝 |
| 公司名称 | 昆山瑞禄达焊接材料有限公司 |
| 价格 | 58.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:金威<br>型号:E309LT1-1<br>产地:北京 |
| 公司地址 | 昆山开发区庆丰西路192号 |
| 联系电话 | 13451639235 |

# 产品详情

北京金威E309LT1-1不锈钢药芯焊丝1.2 1.6

标准：GB/T 17853 E309LT1-1 AWS A5.22 E309LT1-1

说明：E309LT1-1是超低碳不锈钢用药芯焊丝，焊缝金属含碳量低，焊缝金属具有良好的力学性能、耐蚀性和抗裂性。同时E309LT1-1药芯焊丝具有良好的焊接工艺性能，电弧稳定、飞溅小、成形优良，可进行全位置焊接。

用途：用于石油化工、压力容器等行业。

注意事项：1.焊接处须彻底清除油污、铁锈、水份等表面杂质，以防止焊接时产生气孔、裂纹等，清理时，坡口面及周围要磨出金属光泽。

2.为使焊缝获得良好的机械性能，焊接的保护气体建议采用纯CO2，保护气体流量以20-25L/min为优，干伸长度以15-25mm之间为宜。

3.以上焊接方法、条件及规范仅供参考，用户在将焊丝用于正式产品焊接前应根据自身焊接特点进行工艺评定。

品牌：北京金威