

PCABS C1200HF 高流动高冲击高耐热

产品名称	PCABS C1200HF 高流动高冲击高耐热
公司名称	佛山市传德新材料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	品牌:C1200HF 拉伸:580 弯曲:890
公司地址	佛山市顺德区大良凤山中路12号首层商场B (D区091号铺)
联系电话	15118619812

产品详情

拉伸应力, I型, 50mm / min	580	千克力/平方厘米	ASTM D 638
拉伸应变, I型, 50 mm / min	五	%	ASTM D 638
拉伸应变, brk, I型, 50m m / min	150	%	ASTM D 638
拉伸模量, 50 mm / min	23200	千克力/平方厘米	ASTM D 638
弯曲应力, yld, 1.3 mm / min, 50 mm跨度	890	千克力/平方厘米	ASTM D 790
弯曲模量, 1.3 mm / min, 50 mm跨度	23900	千克力/平方厘米	ASTM D 790
拉伸应力, 屈服, 50mm / min	55	兆帕	ISO 527
拉伸应变, 屈服度, 50m m / min	4.8	%	ISO 527
拉伸应变, 断裂, 50mm / min	114	%	ISO 527
拉伸模量, 1 mm / min	2360	兆帕	ISO 527
弯曲应力	86	兆帕	ISO 178
弯曲模量	2250	兆帕	ISO 178
IMPACT	值	单元	标准
Izod冲击, 切口, 23 ° C	59	厘米千克力/厘米	ASTM D 256
Izod冲击, 切口, -30 ° C	49	厘米千克力/厘米	ASTM D 256
仪表冲击总能量, 23 ° C	553	厘米-KGF	ASTM D 3763

仪表冲击总能量, -30 ° C	553	厘米-KGF	ASTM D 3763
Izod冲击, 切口, 23 ° C, 80 * 10 * 4mm, 切割	49	千焦/平方米	ISO 180 / 1A
Izod冲击, 切口, -30 ° C, , 80 * 10 * 4mm, 切割	34	千焦/平方米	ISO 180 / 1A
热	值	单元	标准
HDT, 0.45MPa, 3.2mm, 未退火	129	C	ASTM D 648
HDT, 1.82MPa, 3.2mm, 未退火	112	C	ASTM D 648
CTE, -40 ° C至40 ° C, 流量	7.2E-05	1 /	ASTM E 831
维卡软化温度, B / 50	130	C	ISO 306
HDT / Bf, 0.45MPa Flatw 80 * 10 * 4 sp = 64mm	130	C	ISO 75 / Bf
HDT / Af, 1.8MPa Flatw 80 * 10 * 4 sp = 64mm	110	C	ISO 75 / Af
相对温度指数	105	C	UL 746B
相对温度指数, 机械有影响	80	C	UL 746B
相对温度指数, 机械无影响	105	C	UL 746B
物理	值	单元	标准
比重	1.15	-	ASTM D 792
模具收缩率, 流量3.2 mm (5)	0.5 - 0.7	%	SABIC方法
熔体流动速率, 260 / 5.0kgf	19	g / 10分钟	ASTM D 1238
熔体体积率, 265 / 5.0kg的MVR	24	厘米3/10分钟	ISO 1133
电	值	单元	标准
热线点火{PLC}	3	PLC代码	UL 746A
高安培弧Ign, 表面{PLC}	1	PLC代码	UL 746A
比较跟踪指数 (UL) {PL C}	2	PLC代码	UL 746A
火焰特征	值	单元	标准
UL认证, 94HB火焰等级 (3)	1.19	毫米	UL 94

来源GMD, 最后更新: 2016/03/31

处理

参数

注塑成型	值	单元
干燥温度	100 - 110	C
干燥时间	3 - 4	小时
干燥时间 (累计)	8	小时
最大含水量	0.02	%
熔体温度	275 - 300	C
喷嘴温度	275 - 300	C
前3区温度	260 - 300	C
中间区2温度	255 - 295	C
后 - 1区温度	250 - 290	C

料斗温度	60 - 80	C
模温	60 - 90	C
背压	0.3 - 0.7	兆帕
螺丝速度	40 - 70	转
射到气缸尺寸	30 - 80	%
排气深度	0.038 - 0.076	毫米

来源GMD , 最后更新 : 2016/03/31