

斯米克 HL204银焊条

产品名称	斯米克 HL204银焊条
公司名称	清河县瑞克耐磨材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县
联系电话	13833905496

产品详情

HL204焊条 HL204银焊条热线电话《1383-3905496》手机《13833905496》

HL204焊条

符合GB/T: BCu80AgP 相当AWS: BCuP-5

说明：HL204是含银15%的铜磷钎料，由于银的加入，提高了强度，减少了脆性，使钎料熔点降低，其接头强度、塑性、导电性及漫流性是铜磷钎料中的一种，对接头的准备及装配相对来说要求较低。

用途：适用于钎焊铜及铜合金、银、钼等金属。多数用来钎焊冲击震动负载较小的工件，以电机制造工业使用最广。

钎料化学成分（质量分数）
（%）

P	Ag	Cu
4.8~5.2	14.5~15.5	余量

钎料熔化温度：
（ ）

固相线
645

液相线
800

钎料力学性能（值例供参考）

钎料强度/Mpa	母材	Rm/Mpa	Tm/Mpa
450	纯（紫）铜	188	163
	H62黄铜	228	340

注意事项：

1. 钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物；
2. 除钎焊铜和银不需要用钎焊溶剂外，钎焊其他合金时需要配钎焊溶剂使用。

符合GB/T: BCu80SnPAg

说明：HL207是低银的铜磷钎料，含有一定量的锡，故钎料熔点较低，具有良好的流动性和填满间隙的能力。

用途：广泛用于电机制造和仪表工业钎焊铜及铜合金。

钎料化学成分：（质量分数） （%）

Ag	Sn	P	Cu
4.5~5.5	9.0~10.5	4.8~5.8	余量

钎料熔化温度 （ ）

固相线
560

液相线
650

钎料力学性能（值例供参考）

钎料强度/Mpa	母材	Rm/Mpa	Tm/Mpa
250	纯（紫）铜	144	168

注意事项：

1. 钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物；
2. 钎焊铜时不需用钎焊溶剂，但钎焊铜合金应配钎焊溶剂使用。