

CK6450数控车床45 整体床身

产品名称	CK6450数控车床45 整体床身
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

主要性能及结构特点

树脂砂铸造的45 整体床身底座结构，并经严格的时效处理，确保机床的高精度、高刚性。

高精度套筒式主轴单元，进口主轴轴承，主轴最高转速3000转/分。

宽矩形淬硬导轨，增强了机床的整体刚性，适宜大负荷强力切削。

中置式大螺距滚珠丝杠，消除了侧扭力，丝杠轴承采用进口专用丝杠支撑轴承，传动平稳。

台湾卧式八工位液压刀塔，可就近快速换刀，重复定位精度高，节约加工时间。
外置式独立强电柜，维护方便；侧置式独立冷却箱和接屑盒，排屑流畅，清屑方便。

全封闭防护，转位式操作面板，操作安全方便。

标准配置

控制系统：FANUC 0i-TF

主轴：套筒式主轴单元

主轴轴承：日本进口P4级轴承

伺服电机：7.5kW变频电机

进给电机：FANUC伺服电机

导轨：矩形淬硬导轨

丝杠：台湾精密滚珠丝杠

丝杠轴承：日本进口丝杠专用轴承

油缸：台湾8 中空液压回转油缸

卡盘：台湾8 中空液压三爪卡盘

刀塔：台湾8工位卧式液压刀塔

尾座：液压尾座

可选配置

SIEMENS/GSK/SYNTEC系统

12工位卧式液压刀塔

自动排屑器

技术规格

项目		单位	CK6450
加工范围	床身上最大回转直径	mm	500
	床鞍上最大回转直径	mm	400
	最大车削直径	mm	380
	最大车削长度	mm	470
	最大通过棒料直径	mm	50
	顶尖距	mm	550
主轴	主轴头型式		A2-6 (GB5900.1)
	主轴鼻端尺寸	mm	106.375
	主轴内孔锥度		公制 70 1:20
	主轴通孔直径	mm	66
	主轴转速	rpm	100-3000
	液压卡盘直径	mm	210 (8)
进给	X/Z轴行程	mm	200/480
	X/Z轴快移速度	m/min	16/16
刀架	刀架型式		卧式液压刀塔
	工位数	Pcs	8
	刀塔中心高	mm	100
尾座	刀方尺寸：车削/镗孔	mm	25 × 25/ 40
	套筒直径/行程	mm	75/80
	套筒内孔锥度		MT No.5
电机	尾座套筒驱动型式		液压
	尾座体移动形式		凸轮锁紧手动移动
	主轴电机功率	Kw	7.5/11
	主轴电机扭矩	Nm	48/71
	X/Z轴电机功率	Kw	1.4/1.2
X/Z轴电机扭矩	Nm	10.5/7	

其他

冷却泵功率	W	370
CNC控制系统		FANUC Oi-TF
电源容量	KVA	20
床身布局形式		45° (整体斜床身)
导轨型式		矩形淬硬导轨
机床净重/毛重	Kg	3287/3687
机床外形尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2693 × 1698 × 1793
包装箱尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	3143 × 2039 × 2520