

CK40ECK42 高精度数控车床

产品名称	CK40ECK42 高精度数控车床
公司名称	济南希泽机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东济南市天桥区药山街道大魏明都7栋4单元1303
联系电话	0531-68820909 18954151239

产品详情

主要性能及结构特点

树脂砂铸造的整体底座结构，并经严格的时效处理，确保机床的高精度、高刚性。

高精度通孔式主轴结构，配以高速液压回转油缸及液压三爪卡盘，确保主轴高速平稳旋转。

加宽型精密直线导轨，增强了机床的整体刚性，车削粗糙度可达Ra0.8~0.4。

中置式滚珠丝杠，消除了侧扭力，丝杠轴承采用专用丝杠支撑轴承，传动平稳。
新颖的燕尾型排式刀架，刀座调整方便，换刀高速准确，重复换刀误差小。

外置式独立强电柜，维护方便；侧置式独立冷却箱和接屑盒，排屑流畅，清屑方便。

机、电、液一体化，高性能液压站，全封闭罩壳，不锈钢防护，操作安全舒适。

标准配置

控制系统：FANUC 0i-TF

主轴轴承：日本进口高精度角接触球轴承

丝杠轴承：日本进口丝杠专用轴承

导轨：日本THK精密直线导轨

丝杠：日本THK精密滚珠丝杠

卡盘：台湾6"中空液压三爪卡盘

油缸：台湾6"中空液压回转油缸

刀架：精密排刀

主电机：伺服电机

液压站：高性能液压站，台湾油泵电机组件

可选配置

广数/西门子/KND系统

台湾筒夹

自动排屑器

技术规格

项目	单位	CK40E	CK42
加工范围	床身最大回转直径	320	300
	滑板上最大回转直径	160	180
	刀架板上最大车削直径	120	120
主轴	最大车削长度	150	120
	最大通过棒料直径	42	42
	主轴头型式	A2-5	A2-5
	主轴内孔锥度	MT No.6	MT No.6
	主轴通孔直径	57	57
	主轴拉杆通孔直径	45	45
	主轴转速	100-4000	
进给	卡盘直径	169	
	X/Z轴行程	300/200	360/150
	X/Z轴丝杠直径x螺距	32 x 8/ 32 x 8	32 x 8/ 32 x 8
刀架	X/Z轴快移速度	16/16	12/12
	刀架型式	精密排刀	
电机	刀方尺寸：车削/镗孔	20 x 20/ 25	20 x 20/ 25
	主电机功率	5.5/7.5 (伺服)	
	主电机扭矩	52/71	
	X/Z轴电机功率	1.2/1.2	1.2/1.2
	X/Z轴电机扭矩	7/7	7/7
其他	冷却泵功率	150	150
	电源容量	12	12
	导轨型式	精密直线导轨	硬轨
	机床净重/毛重	2250/2650	2250/2700
	机床尺寸 (长 x 宽 x 高)	2128 x 1581 x 1935	1837 x 1386 x 1970

包装箱尺寸 (长 × 宽 mm
× 高)

2420 × 1890 × 2190 2052 × 1806 × 2265