冀上冀州 温室大棚大口径翅片管散热器暖气片

产品名称	冀上冀州 温室大棚大口径翅片管散热器暖气片
公司名称	冀州市冀上采暖设备有限公司
价格	270.00/组
规格参数	型号:齐全 规格:支持定制 24小时服务热线:13513082737
公司地址	衡水市冀州市彭村工业区
联系电话	0318-8693737 13513082737

产品详情

我公司在工业翅片管在原有散热效果好的基础上，开发研制了不使用老套的挡板做封头，更换为大于散热器主管的光管为封头，在原有散热量基础上不仅仅又一次提高了散热效果，关键的是散热器承压能力增加，散热器管径比较粗，供水试压瞬间压力大，避免老套的挡板封头突鼓爆裂的众多现象。

大棚专用翅片管暖气片在少数情况下，焊接时也会出现困难： 1)采用旧冶炼方法生产的转炉钢含氮量高，杂质含量多，从而冷脆性大，时效敏感性增加，焊接接头质量降低，焊接性变差。2)采用质量不符合要求的焊条，会导致产生裂纹。3)某些焊接方法会降低低碳钢焊接接头的质量。如电渣焊，由于线能量大，会使焊接热影响区的粗晶区晶粒长得十分粗大，引起冲击韧度的严重下降，焊后必需进行细化晶粒的正火处理，以提高冲击韧度。 大棚专用翅片管散热器不同温度，要求同样的厚度时，高温浸镀所需时间长。一般厂家为了防止工件高温变形及减少由于铁损造成锌渣，都采用450～470℃，0.5～1.5min。有些工厂对大工件及铸铁件采用较高温度，但要避开铁损高峰的温度范围。为了提高在较低温度下热浸镀液的流动性，防止镀层过厚，并提高镀层外观，常常加入0.01%～0.02%的纯铝。铝要少量多次加入。4)沸腾钢脱氧不完全，含氧量较高，P等杂质分布不均，局部地区含量会超标，时效敏感性及冷脆敏感性大，热裂纹倾向也增大。 大棚专用暖气片供暖：采用烟道和热风两种方式同时供暖。两种方式都占全部热量的50%左右。这种独创的复合供暖技术，将两种供暖方式的优点完美的结合了起来。烟道：长度从炉开始顺穿整个鸡舍。设置在鸡舍跨度的1/4---1/3的位置。烟道中心高度1.5 米。直径300，用锌板制作。

按照有关国家规定，二期工程加压检测步骤如下：

1、在加压前，要对整个系统进行冲洗，确保系统中没有杂质；

2、在确保管道末端都封堵，并且散热器的堵头和排气阀都拧紧的情况下，对系统进行缓慢注水，同时利用散热器的排气阀以及集分水器的排气阀将整个系统的气体排出；

3、加压宜用手动泵缓慢升压，升压时间不得小于10min；

4、升至规定试验压力后（参考0.8Mpa）（工作压力的1.5倍，但不少于0.6Mpa），停止加压，稳压2h，压力降不超过0.05Mpa，同时检查各连接处无渗漏为合格。

工业翅片暖气片是散热器行业近几年开发研制的一种由翅片管、光管插接焊为一体的散热效能高、承压高、节能的一种暖气片，它的规格型号分为40--114不等，主要使用于温室、大型厂房、办公一体车间，由于管径粗，容水量大，散热量高，外围翅导热效果好，是一般散热器散热量的几倍甚至几十倍，能在成本上大大的节约，是众多工业取暖的理想选择。

冀上散热器微信手机服务号：135-1308-2737