

水焊机 今典水焊机605TH 水氧焊机

产品名称	水焊机 今典水焊机605TH 水氧焊机
公司名称	郑州市硕丰精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南郑州经开区经南四路68号
联系电话	0371-66886180 13164337736

产品详情

今典水焊机原理是，直流电在水和电解粉的混合溶液中通过电化学反应，生成氢氧气体。将气体通过内部管路经过一系列安全装置如泄压阀、单向阀、防回火器等然后输出至外部的氢氧火焰枪燃烧装置，点火以氢气为燃料，氧气助燃，产生可以进行精密焊接的氢氧焰，对可加工部件进行精确焊接。

自2005年至今，今典系列水焊机已经连续十年产销量稳居同行业第一。

今典2016款水焊机 <http://www.21jindian.com> 新增人性化功能包括：

- 1、水焊机产气量调节。
- 2、水焊机电解缸（补水缸）缺水报警功能、提示使用者及时加水，防止水位过低影响工作效率。
- 3、外置防回火阀/回火阻尼器可清洗功能、可重复使用、减少后期工作成本。
- 4、氢氧火焰枪前置防回火阻尼器可更换功能。

今典2016款水焊机有水焊机105TH、水焊机205TH、水焊机305TH、水焊机405TH、水焊机605TH等多种型号，分别具有从100升/小时到600升/小时的最大氢氧气体产生速度，并可按实际用气量自动调整，也可以手动调节。

今典水焊机产品一览：

液晶屏显示，单片机控制，实时显示水焊机的总产气量和每个电解缸的电解电流，让操控者实时掌握设备主要部件的运行状态。

水焊机605TH产品参数：电源输入 模式1：220V ± 10%（交流）

模式2：110V ± 10%（交流）

模式3：24V（直流）

模式4：12V（直流）

频率 50HZ/60HZ

最大产气量 600L/H

电解槽容量 10.8L

补水缸容量 3.6L

最大加水量 12.6L

电解缸数量 6个电解缸

补水缸数量 1个不锈钢补液系统

体积： 1020*300*540mm

重量 34KG

2016款氢氧水焊机605TH <http://www.21jindian.com/ProductView.asp?ProductID=83>

水焊机605TH <http://www.21jindian.com/ProductView.asp?ProductID=77>

今典水焊机氢氧火焰焊接系统优势：1、稳定性：今典水焊机采用独立的多槽式电解装置，在整套电解装置上面配置一个独立的补水缸，可持续向各个电解缸稳定补水、从而保证产气速度、压力和火焰大小的稳定性。2、氢氧火焰枪配置不同规格的单孔火嘴，能产生不同大小的理想火焰，氢氧焰高度集中的热量传送，最大限度地避免热量传送到附近的敏感导热部件上，也可以安装多孔火嘴，使火焰枪输出比较粗的氢氧焰，满足体积较大工件的加工需求。3、系统结构紧凑、整洁，采用软管连接的火焰枪可以手动操作，也可以方便地安装到自动机械手上，并可集成到自动化加热焊接系统中，实现全自动大批量生产。4、安全性：今典水焊机系统内置过温保护、防回火保护、电解缸与每个补水缸之间分别设置气液分离装置、内置液体/气体过滤器、压力自动控制器、过压保护系统（氢氧气体泄压阀）等多种安全措施，确保设备运行稳定和操作安全。5、今典水焊机简单的单键式操作方式，仅需打开电源开关，气压达到设定值时点燃火焰枪，调整适当的火焰大小，就可以进行各种加工作业。

6、今典氢氧火焰枪内置阻火器设置在阀门与火嘴之间，在关闭火焰枪熄灭火焰时，即使有回火，前端的阻火器可以过滤掉一点的氢氧焰，有效阻止火焰损坏调节阀的密封橡胶圈，提高火焰枪的使用寿命。