供应日本0.2mm进口大理石切割电镀金刚石锯线

产品名称	供应日本0.2mm进口大理石切割电镀金刚石锯线
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:宝钢 抗拉强度:3400 硬度:56
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册)（注册地址）
联系电话	13326867984

产品详情

供应日本0.2mm进口大理石切割电镀金刚石锯线，电镀金刚石切割线是解决硬脆材料切割加工较为理想的切割工具,然而却还存在着切割效率不高,使用寿命不尽人意等缺点。而镀层质量的好坏又严重影响着金刚石切割线的质量及切割能力。因此本文通过试验研究电镀金刚石切割线镀层性能的影响参数及规律,将镀层性能的研究系统化,为实际生产提供参考。超细金刚石切割线的研制和生产不仅可用于IC制造领域中硅晶体的高效精密切片加工,也可用于其他贵重功能晶体(蓝宝石、砷化镓等)和硬脆材料(精细陶瓷、光学玻璃等)的切割加工。超细金刚石切割线长度不同型号的切割机配备不同长度的超细金刚石切割线。超细金刚石切割线质量损耗的测定用机械传动方式牵引切割线,切割直径为70毫米的单晶硅一片,切割线质量的损耗不大于原质量的12%。超细金刚石切割线的抗拉强度与所匹配的钢丝的抗拉强度相同,在工艺过程中没有改变钢丝的抗拉强度。 下游高端客户对于环境保护的要求。产品的优势：1、产品质量稳定：各批次产品一致性好，同时保持了每卷金刚石线头尾及中间部位的质量的一致性；2、产品质量优越：金刚石线颗粒分布均匀，无团聚，可保证在不同金刚石密度情况下，金刚石线直径均匀；镀层结合力强，无起皮及裂纹；断裂强度高且稳定；镀层致密光滑，外观银白，色彩美丽； 3、切割质量好：切割过程断线率低（小于2%）、TTV低（小于12微米），硅片成品率高，一次A级成品率约95%；切割效率高，可在1小时完成高质量的8寸单晶硅片的切割；单片耗线率低，可采用0.5米/片的工艺完成8寸单晶硅片的切割；4、切割工艺适用性强，切割工艺窗口宽：各厂家使用多种机台可顺利完成切割，对切割工艺要切低；目前一般切割条件下，可使用多种规格的产品完成高质量的切割，同时对金刚石线质量波动的容忍性高；5、可提供满足客户不同要求的多种金刚石线：包括金刚石线外观尺寸（直径、长度等）、定制用线量（0.5-1.5米/片）、切割时间（1-3小时）、调节线纹深度、设备和客户工艺的匹配等各种要求的多种规格产品；另外可依据客户要求提供相应的产品； 6、可针对不同客户不同机台提供量身定做的线锯产品。