

现货硅石切割线 | 玉石切割全自动电镀金刚石砂线

产品名称	现货硅石切割线 玉石切割全自动电镀金刚石砂线
公司名称	东莞市得锯五金材料有限公司
价格	.00/米
规格参数	品牌:宝钢 抗拉强度:3950 产地:中国
公司地址	东莞市长安镇长盛社区长青南路187号华安商住大厦A13号(集群注册)(注册地址)
联系电话	13326867984

产品详情

现货硅石切割线 | 玉石切割全自动电镀金刚石砂线，金刚线/绳项目：金刚石线锯，简称金刚线，是在直径为0.07-0.4mm超精细金属基线表面固结一层0.001-0.05mm直径金刚石微粒的高强度切割线锯，用于切割单晶/多晶硅、蓝宝石、砷化镓、磁性材料、水晶等硬脆材料。相对于传统的游离砂浆切割方式，金刚线切割技术是革命性的进步。

金刚线产品切割工艺在日本90%以上用户已经普及使用，在台湾地区，欧美发达，金刚线切割工艺也逐步得到广泛应用。在国内市场，金刚线切割替代传统砂浆切割工艺已经在进行，目前在太阳能硅材料切割用的金刚线市场上，中国制造尚处于初期阶段，对外依存度很高，严重制约我国太阳能产能进一步发展。加紧研发和制造具有我国自主知识产权的金刚线，打破全靠进口采购的局面，为国内用户提供质优价廉的金刚线成发展关键。

线切割方式采用低粘度冷却润滑液，冷却液中只有切屑，切屑的回收处理比较容易，增效、节能和环境效果十分明显。固结磨料线有树脂粘结金刚石线和电镀金刚石线两种。由于高速切割过程产生热量大、树脂耐温低，树脂粘结金刚石线的应用受到限制。电镀金刚石线，被认为是针对太阳能多晶硅切割加工最有发展前景的高技术产品。

与其它切割工具相比，微米钻石线具有其独特的优点： A、高拉伸强度：电镀金刚石线的强度为原坯线强度的110%以上。成功解决了电镀诱发拉应力，造成电镀线脆化的技术难题，切割过程中断线率低于同类产品。 B、切割能力强，表面质量好：实现金刚石微粉颗粒均匀分布、密度可控、无团聚，以及电镀金刚石线线径均匀，切割能力强，表面质量好。 C、电镀金刚石线锯与传统切割方式相比，切割成本更低、效率更高：总运营成本降低30%，切割速度是传统切割方式的2.8倍。 D、提供更清洁、方便的生产环境：因无需使用砂浆和省去了SiC/PEG的设计，减少了废弃物的产生与废弃物处理费用。使生产环境更清洁，轻松满足下游高端客户对于环境保护的要求。