

HL207银焊条HL207低银焊条

产品名称	HL207银焊条HL207低银焊条
公司名称	天津斯米克焊接材料销售有限公司
价格	189.00/公斤
规格参数	1.0:500 2.0:500 3.0:500
公司地址	中国 天津市河北区 河北区胜利路北岸华庭社区一层192室
联系电话	86 022 60822290 13821142300

产品详情

HL207

符合GB/T: BCu80SnPAg

说明：HL207是低银的铜磷钎料，含有一定量的锡，故钎料熔点较低，具有良好的流动性和填满间隙的能力。

用途：广泛用于电机制造和仪表工业钎焊铜及铜合金。

钎料化学成分：（质量分数）

（%）

Ag	Sn	P	Cu
4.5~5.5	9.0~10.5	4.8~5.8	余量

钎料熔化温度

（ ）

固相线	液相线
560	650

钎料力学性能（值例供参考）

钎料强度/Mpa	母材	Rm/Mpa	Tm/Mpa
250	纯（紫）铜	144	168

注意事项：

1. 钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物；
2. 钎焊铜时不需用钎焊溶剂，但钎焊铜合金应配钎焊溶剂使用。