

15Mo3用途化学成分力学性能焊接方法

产品名称	15Mo3用途化学成分力学性能焊接方法
公司名称	舞阳钢铁有限责任公司
价格	5150.00/吨
规格参数	品牌:舞钢 型号:15Mo3 加工:切割
公司地址	舞钢市
联系电话	0375-8113736

产品详情

一、15Mo3简介：

15Mo3属珠光体耐热钢，在较高温度下、在长时间负荷情况下仍能显示出特性的钢种。用于低中压锅炉（工作压力一般不大于5.88Mpa，工作温度在450 以下）的受热面；联系:18203667703。

二、15Mo3用途：

用于高压锅炉（工作压力一般在9.8Mpa以上，工作温度在450 ~ 650 之间）的受热面管子、省煤器、过热器、再热器等。

三、15Mo3焊接方法：

15Mo3可以采用焊条电弧焊和钨极氩弧焊焊接，根据15Mo3化学成分及工作情况，选择冲击韧性和延伸率较高，且抗裂性好的R107焊条，可以保证15Mo3钢的使用性能要求，焊丝采用TIG R10,根据工艺试验结果，满足焊接和使用要求。

18203667703

15Mo3金相组织为珠光体+铁素体，根据美国焊接协会碳当量公式 $CE(IIW)=C+Mn/6+(CrMo+V)/5+(Ni+C u)/15$ 得出15Mo3碳当量 $CE < 0.4\%$ ，说明其脆硬倾向不大，焊接性良好。

18203667703

15Mo3化学成分：

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.12-0.20	0.10-0.35	0.40-0.80	0.030	0.030	-	0.25-0.35

15Mo3钢板执行标准【DIN17155】和16Mo3钢板执行标准【EN10028】

15Mo3力学性能：

钢号	标准	抗拉强度 MPa	屈服强 MPa	伸长率 %	冲击 (23)
15Mo3	DIN17155	450—600	270	22	34

焊接方法：15Mo3可以采用焊条电弧焊和钨极氩弧焊焊接，根据15Mo3化学成分及工作情况，选择冲击韧性和延伸率较高，且抗裂性好的R107焊条，可以保证15Mo3钢的使用性能要求，焊丝采用TIG R10,根据工艺试验结果，满足焊接和使用要求。

www.whgtgs.com.cn

冯娜18203667703

电话0371-53391976

QQ1409396514