

废纸边纸箱切边纸打包机协力卧式打包机高产

产品名称	废纸边纸箱切边纸打包机协力卧式打包机高产
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	145.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

产品详情

严格技术标准废纸打包机、专利技术新品卧式废纸壳打包机、快速增压技术废纸皮打包机、技术创新型废纸打包机设备、2107河南诚信废纸打包机生产厂家、生产规模大制造工艺先进废纸打包机品牌——郑州协力。

——郑州协力卧式废纸打包机厂家——全（半）自动废纸打包机金牌品质——

废纸打包机的液压系统是由多个液压元件组装装配形成的一个可以协调工作的整体，液压系统的整体性能合格离不开各个液压元件的质量合格，协力废纸打包机厂家对于液压元件质量检查工作内容如下：

- 1、废纸打包机液压元件的基础检查。液压系统元件的型号规格应与元件清单上一致;生产日期不宜过早，否则其内部密封件可能老化;
- 2、压力阀和流量阀等液压系统元件上的调节螺钉、手轮及其他配件应完好无损;
- 3、电磁换向阀的电磁铁、压力继电器的内置微动开关及电接点式压力表内的开关等应工作正常;
- 4、元件及安装底板或油路块的安装面应平整，其沟槽不应有飞边、毛刺、棱角，不应有磕碰凹痕，油口内部应清洁;
- 5、废纸打包机油路阀块的工艺孔封堵螺塞或球胀等堵头应齐全并连接密封良好;
- 6、油箱内部不能有锈蚀、通气过滤器、液位计等油箱附件应齐全，安装前应清洗干净。
- 7、废纸打包机油管件的检查。管道的材质、牌号、通径、壁厚和管接头的型号、规格及加工质量均应符合设计要求及有关规定;硬管(金属材质的油管)的内外壁不得有腐蚀和伤口裂痕、表面凹入或有剥离层和结疤;软管(胶管和塑料管)的生产时间不得过久。管接头的螺纹、密封圈的沟槽棱角不得有伤痕、毛刺或断丝扣等现象，接头体与螺母配合不得松动或卡涩。