

## 二手5吨不锈蒸汽加热反应釜大量处理

产品名称	二手5吨不锈蒸汽加热反应釜大量处理
公司名称	梁山县兆光化工设备经营部
价格	30000.00/台
规格参数	产地:中国 现货:70 成色:9成新
公司地址	梁山县拳铺镇琉璃井村
联系电话	17853796819

### 产品详情

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，通过对容器的结构与参数配置，实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配功能。随之反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检并试运行。不锈钢反应釜根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。

反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进料-反应-出料均能够以较高的自动化程度完成预先设定好的反应步骤，对反应过程中的温度、压力、力学控制（搅拌、鼓风等）、反应物/产物浓度等重要参数进行严格的调控。

反应釜材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔）合金及其它复合材料。反应釜可采用sus304、sus316l等不锈钢材料制造。搅拌器有锚式、框式、桨式、涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加热方式有：蒸汽、电加热、导热油，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。而且可根据用户工艺要求进行设计、制造。

反应釜适用范围:

反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药食品等生产型用户和各种科研实验项目的研究，用来完成水解、中和、结晶、蒸馏、蒸发、储存、氢化、烃化、聚合、缩合、加热混配、恒温反应等工艺过程的容器。

#### 1、电加热反应釜

适用的范围：广泛应用于石油、化工、食品、医药、科研等行业，是用以完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

## 2、蒸汽加热反应釜

适用的范围：广泛应用于石油、化工、食品、医药、科研等行业，是完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，中间体许多工艺过程的反应设备。

## 3、不饱和聚酯树脂全套设备

适用的范围：用于生产不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、abs树脂、油漆的关键设备。

## 4、不锈钢反应釜

适用的范围：适用于石油、化工、医药、冶金、科研、大专院校等部门进行高温、高压的化学反应试验对粘稠和颗粒的物质均能达到高搅拌的效果。

## 5、搪玻璃反应釜

适用的范围：广泛的应用在石油、化工、食品、医药、科研等行业。

## 6、磁力搅拌反应釜（化工反应釜）

适用的范围：广泛应用于石油、化工、食品、医药、科研等行业，是用业完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

## 7、多功能分散反应釜

适用的范围：广泛应用于石油、化工、食品、医药、科研等行业，是用来完成聚合、缩合、硫化、烃化、氢化等化学工艺过程，出及有机染料和中间体许多工艺过程的反应设备。

反应釜的工作原理：

在内层放入反应溶媒可做搅拌反应，夹层可通上不同的冷热源（冷冻液，热水或热油）做循环加热或冷却反应。通过反应釜夹层，注入恒温的（高温或低温）热溶媒体或冷却媒体，对反应釜内的物料进行恒温加热或制冷。同时可根据使用要求在常压或负压条件下进行搅拌反应。物料在反应釜内进行反应，并能控制反应溶液的蒸发与回流，反应完毕，物料可从釜底的出料口放出，操作极为方便。

## 结构

反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机。开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

1.通常在常压或低压条件下采用填料密封，一般使用压力小于2公斤。

2.在一般中等压力或抽真空情况会采用机械密封，一般压力为负压或4公斤。

3.在高压或介质挥发性高得情况下会采用磁力密封，一般压力超过14公斤以上。除了磁力密封均采用水降温外，其他密封形式在超过120度以上会增加冷却水套。

三效浓缩器在一、二效分离器内隔板隔出顶部与内腔相通的蒸汽腔，蒸汽腔底部接直管与下一级加热器连接，为二次或三次蒸汽管。蒸汽从分离器顶部进入蒸汽腔，直接进入下一级加热器。因蒸汽腔的横截面比一般蒸汽管大得多，直管通入下一级加热器无折转，距离近，大大降低蒸汽阻力，增加流量，提高分离效率。且因蒸汽腔是位于分离器内，减少了引出蒸汽的热量损失。一效加热器的疏水管通入分离器的冷凝室，冷凝水从其下排出，避免了蒸汽损失，也解决了疏水器的噪声和污染。下联管前端的清洗手孔，便于清洗加热器底部边角的残留物。各分离器有独立进料口，便于观察和控制进料流量。三组加热器和分离器按扇形排列布置，缩短了设备总长度，便于操作。