

自动喂料机 养殖设备 行车式自动喂料机

产品名称	自动喂料机 养殖设备 行车式自动喂料机
公司名称	梁平县李明电子商务经营部
价格	面议
规格参数	型号:自动喂料机 用途:饲喂设备 规格:两排 三排 四排 五排
公司地址	重庆市梁平县双桂街道迎宾路558号17幢1-8
联系电话	18580827172 18638298169

产品详情

自动喂料机采用镇流电机为动力，行走平稳，喂料均匀，进料多少可调，可有效提高工作效率和减少饲料损耗。无论其结构还是性能都属首创，它是养殖场理想的配套设备。

一、喂料机种类

行车式自动喂料机根据料箱的配置不同可分为顶料箱式和跨笼料箱式；根据动力配置不同可分为牵引式和自走式。顶料箱行车式喂料机只有一个料桶，设在鸡笼顶部，料箱容积要满足每次该列鸡笼所有鸡的采食量，料箱底部装有搅龙，当驱动部件工作时，搅龙随之转动，将饲料推送出料箱，沿滑管均匀流放食槽。

该产品是针对大中型养鸡场喂料过程繁琐，工人劳动强度大，而研发设计的；一个行程可喂整个鸡舍，操作方便，撒料均匀，省时省力；本产品可有效提高工作效率，是大中型养殖场的首选产品；鸡舍无需改造，可量身定做，为客户节省成本。

二、结构特点

1、行车式喂料机主要由驱动部件（牵引件）、料箱、落料管等组成。牵引式结构特点是，牵引驱动部件安装于行车轨道一端，电机减速器通过驱动轮、钢丝绳牵引着料箱沿轨道运行来完成喂料作业。自走式的结构特点是，牵引驱动部件与顶料箱安装在一起，直接以链轮驱动料箱沿轨道运行，从而完成喂料作业。

2、鸡场自动喂料机由动力系统，行走系统，提升系统等结构组成。

3、行走部分由传动轴，姓周轮，转向轮等部分组成，由于设计鉴借了汽车底盘技术，从而保证了喂料机行走平稳，方向灵活，转完半径小等特点，

4、提升部分采用螺旋提升，设计简单，使用，易维修，并且工作效率高，喂料多少可调，能同时饲喂三至四层，适用于粉料或颗粒料的饲喂。

三、安装调试

1、安装时应保证各紧固件牢固。传动部位灵活，运行平稳，各运转部位及变速箱要加注润滑油。

2、轨道铺设，为确保喂料机工作时行走平稳，并且作直线运行，需再鸡舍铺设轨道。

A、将所有喂料机的鸡舍通道调整为宽度一样，鸡笼高低相同并且排列平行整齐。

B、根据导向轮的位置将3*30角钢固定在地平面上，注意接头位置要平整光滑，焊缝应在角钢背面，铺设时，先将所铺设轨道位置划成真线，在直线上分段钻6毫米的孔洞，用6毫米*100MM的圆钢镶入孔洞中，使其高出地面17mm然后将连接好的角钢覆盖在圆钢上，使其两端退入鸡笼500-300mm即可。

3、喂料机与鸡舍通道宽度的调整，喂料机共分AB两种型号A型喂料机宽600MM适合通道宽度在650-800MM之间使用，并且鸡笼两端应留1.5-2.0M的空间，以便喂料机调头。

4、喂料量的调整，本机提料管下端没有进料调节口，可根据鸡子采食量，适当进行调整。当喂料量少时，投料管下端的进料口条调的小些，反之，则加大。

5、操作使用，把装满饲料的喂料机前面导向轮对准地面上铺好的地轨推上，将散料管对准鸡食槽，按所需喂料量调好进料口大小，合上提料离合器，当撒料管有饲料饲料流出时合上行走离合器喂料机做匀速前进，同时饲料均匀的落入鸡食槽内，到头后先将投料离合器分离，然后分离行走离合器。如果鸡舍两端空间够大，可直接跳投，否则可拉动喂料机上翻转手柄，使喂料斗翻转至投料管道垂直位置，以减少转弯半径。

四、主要技术参数

输料量1000~1200kg/h；配套动力范围0.55~1.1kW；行车前进速度6~18m/min；料箱容量：顶料箱式150~210kg，跨笼料箱式40~60kg。

五、喂料机特点

1、直接推料、安全、方便、节能、无噪音、鸡反应小。

2、一车能代替十几个人的工作、减少劳动力、提高养殖水平和养殖效益。

3、加料机能自动转弯、前进、后退随心行走，能在鸡舍内自由行走。

4、粉料绞龙高度可调，可往两边自由收放，直到基料口放入料槽。

- 5、通社加料设置，可方便适量加料。
- 6、适合作为鸡舍操作运输车、储存集蛋、起蛋、自控管理。
- 7、饲料浪费少、加料均匀、加料量可根据加料车运行速度调节。
- 8、8个、6个、4个出料口三种机型，4层.3层.2层的鸡舍均可使用。

六、使用方法及说明

- 1、使用前仔细阅读说明书，了解加料车的基本结构和按钮的操作。
 - 2、将轨道按要求水平安排在鸡舍内的人行道的中间使料车两侧面到食槽.位置 保持等距。
 - 3、料槽应基本安排平坦，一面加料车加料时影响加料效果。
 - 4、将电源开关置于开出，启动左右绞龙升降.将出料口置于了槽内出料口长度不够可接换。
- 5、将饲料置于料仓中，启动左右粉料按钮并调整出料口按钮。使六个出料口出料基本一致。调整完毕，关闭左右鸡料按钮。
- 6、将加料车调速器开关调至最小，启动加料车前行开关，将加料车调速开关箱有调整到所需的运行速度，关闭料车前行开关，固定好调速位置。
- 7、加料前将电源开关关闭，将加料车运行开关置于进或退处，给料开关置于“加料处”，即启动加料开关.加料车开始运行给料。