



- 1、装备国内领先的胶粘剂化工设备及生产线，实现数字化投料+自定化流水线罐装，保障生产工艺及生产效率的领先。
- 2、生产管理严格实行“ISO国际质量管理体系标准”，确保规模化标准化生产。
- 3、满足大单小单同步投产的“多体量反应壶及储罐设备”，实现“大订单常规产品规模化生产，小订单特殊产品定制化生产”。