全新LBT2061液态硅橡胶按键脱模剂

产品名称	全新LBT2061液态硅橡胶按键脱模剂
公司名称	深圳市绿保橡塑材料有限公司
价格	80.00/公斤
规格参数	品牌:绿保 型号:LBT2061 产地:深圳市/宁波市
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪东社区鸿源路9号
联系电话	0755-28414107 13310847341

产品详情

LBT—206硅胶脱模剂

一、 硅胶脱模水特长：

1. 离型脱模性好、制品无残留、持续性长。

2. 不易污染模具，减少清洗模具的次数，二次加工容易。

3. 降低成形品的不良率。

4. 因其为干性涂膜，不会转移到成形品上，故成形品上不会有粘性。

5. 使用只需喷洒在模具上薄薄一层，不会积留在模具，提高制品外观尺寸的精度。

二、 性质成份：

商品编号	LBT206
外观	透明液体
固成份	5%
比重（25oC）	1．01
PH值	7-8
稀释溶剂	水
建议稀释倍率	10-30倍
适用范围	适用于硅橡胶制品硫化外部脱模。

三、 使用方法：

1. 稀释方法：用水调到所需之浓度，并请搅拌均匀。

2. 涂布方法：用喷枪或毛刷，均匀涂布于模具上。

3. 最适当之使用温度：在干燥状态下最适当之使用温度10~300°C。初次试用此剂，建议用新模具或将模具清除干净再做测试，而且开始一模不放料，距离10~15公分以井字型喷涂2~3次，再烘烤，之后从二模再放料，效果较佳。

4. 初次涂布脱模水时，有可能暂时会无法显出LBT206硅胶脱模水本来的效果，但如反复使用的后，模具与LBT206脱模水的成份就会薄薄地一层附着在模具的表面上，达到胶料与模具分离脱模性。

四、 注意事项：

1.此水性脱模剂为水性乳化型、长时间储存会破坏其乳化状态、故请尽量于10个月内使用完毕、若放置时间较长、使用前请先均匀摇晃。

2.请保存于阴凉场所（请勿长期保存在40°C以上的地方）

五、 包装：

LBT-206硅胶脱模水包装塑胶桶装5公斤/20公斤/桶。