

玻纤拉丝断纱检测系统（西安获德）

产品名称	玻纤拉丝断纱检测系统（西安获德）
公司名称	西安获德图像技术有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	西安市新城区建工路19号东兴科技大厦
联系电话	13991166816 19991872559

产品详情

在玻璃纤维的拉丝作业中，往往会由于拉丝工艺位置、生产机械设备的运行状况、温度、气流、玻璃溶液中的杂质、漏板脏污等方面原因，致使玻璃纤维拉丝生产出分束丝、并丝、毛丝、成型不良等几种情况；这几种情况严重影响拉丝质量稳定。

目前拉丝异常主要靠人工检测，依赖操作工来回观察是否有异常。但是由于个人看管的炉位数量较多，检测效率低，处理效率慢，会影响产品的质量和生产效率。

由于窑炉位数众多，操作工难以及时发现拉丝异常，若不及时发现并处理有以下几点影响生产的连带事件：

- 1、不能及时翻板，涂油石墨辊可能受损要更换，花费大量时间
- 2、异常飞丝往上粘连在漏板冷却片上，处理需要更多的时间
- 3、影响纱线号数，浸润剂被稀释影响产品质量。

产品特点

本公司通过对拉丝工序操作流程的观察和详细调研，经过反复实验及生产现场试运行，研发出针对拉丝工艺生产的专用检测系统——玻纤拉丝断纱检测系统（已获得实用新型专利）。该系统采用机器视觉系统，利用计算机图像处理技术将多个传感器的信息和数据进行分析及综合处理，达到对模拟人眼和人脑神经网络处理复杂问题的功能，用机器人来代替人眼进行测量和识别判断。从而提升行业的技术水平，提高对产品质量的把控能力，提高生产效率，降低人工成本或劳动强度。

安装好慧眼一号开机后，首先在正常拉丝状态下进行机器学习；然后进行拉丝状态的检测，检测是否正常拉丝；如果在正常拉丝状态，系统自动进入实时检测；检测到异常进行处理后恢复至运行状态检测。在设备的运行过程中无需人工干预操作，实现智能化自动检测。

产品功能

本系统能够实现拉丝异常在线检测。检测到异常后，若异常个数小于设定值，只进行报警；若异常个数大于设定值且达到设定的次数，系统能够自动进行：报警，拉丝机停机，盖板自动翻板操作。及时避免了拉丝异常带来的连带影响，可以提高生产效率和产品质量。检测成功率为99%，误检为<1%。

1、设备防水性能

2、防震动避免误报

3、检测功能：检测异常并能设定异常个数阈值，小于设定值只报警，不停机；大于设定值，报警，停机，延迟翻板。

4、自动复位检测功能：拉丝异常后重新拉丝，自动识别正常拉丝状态，恢复检测。

5、可以设定停机延迟时间，先报警，到达延迟设定时间停机

6、遮挡识别，防止误报警