光电编码器安装

产品名称	光电编码器安装
公司名称	威海迪控电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	威海
联系电话	0631-5265188 13210902788

产品详情

增量旋转编码器选型有哪些注意事项？ 应注意三方面的参数：1. 械安装尺寸，包括定位止口，轴径，安装孔位；电缆出线方式；安装空间体积；工作环境防护等级是否满足要求。2. 分辨率，即编码器工作时每圈输出的脉冲数，是否满足设计使用精度要求。3. 电气接口，编码器输出方式常见有推拉输出(F型HTL格式)，电压输出(E)，集电极开路(C，常见C为NPN型管输出，C2为PNP型管输出)，长线驱动器输出。其输出方式应和其控制系统的接口电路相匹配。如何使用增量编码器？ 1，增量型旋转编码器有分辨率的差异，使用每圈产生的脉冲数来计量，数目从6到5400或更高，脉冲数越多，分辨率越高；这是选型的重要依据之一。2，增量型编码器通常有三路信号输出(差分有六路信号)：A,B和Z，一般采用TTL电平，A脉冲在前，B脉冲在后，A,B脉冲相差90度，每圈发出一个Z脉冲，可作为参考机械零位。一般利用A超前B或B超前A进行判向，我公司增量型编码器定义为轴端看编码器顺时针旋转为正转，A超前B为90°，反之逆时针旋转为反转B超前A为90°。也有不相同的，要看产品说明。3，使用PLC采集数据，可选用高速计数模块；使用工控机采集数据，可选用高速计数板卡；使用单片机采集数据，建议选用带光电耦合器的输入端口。4，建议B脉冲做顺向(前向)脉冲，A脉冲做逆向(后向)脉冲，Z原点零位脉冲。5，在电子装置中设立计数栈。