

污水、沉淀池及生物制药废气治理方案

产品名称	污水、沉淀池及生物制药废气治理方案
公司名称	河南省中特环保设备有限公司
价格	788.00/台
规格参数	规格:1425*3500 尺寸:2500
公司地址	牧野区北干道西段
联系电话	0373-2841158 18603739927

产品详情

产业特点：

处理气体：氨、三甲胺、硫化氢、甲硫氢、甲硫醇、甲硫醚、二甲二硫、二硫化碳和苯乙烯，硫化物H₂S、VOCs类，苯、甲苯、二甲苯；

分解化合物：低分子化合物，CO₂、H₂O等；

污水厂臭气成分：

在污水处理厂臭气的成分是多种多样，一般主要由碳、硫、氮等元素组成。按气体的化学组分不同，将其分为：

含硫的化合物，如H₂S、硫醇、硫醚类；

含氮的化合物，如氨、胺类、酰胺、吲哚等；

卤素及衍生物，如卤代烃等；

烃类，如烷烃、烯烃、炔烃以及芳香烃等；

含氧的有机物，如醇、酚、醛、酮、有机酸等。除H₂S和NH₃外，恶臭物质大多是有机物。

污水厂臭气来源：

城市污水处理厂的恶臭成分通常在厌氧条件下形成，污水经过长距离的管网输送，进入泵站、粗格栅、细格栅、沉砂池等构筑物时水流剧烈湍动，在管网中形成的H₂S、NH₃等恶臭气体散逸到大气中成为恶臭源。

污泥处理单元中污染物浓度大，好氧物质处于厌氧状态，散发强烈气味，是污水处理厂中强度最大的恶臭源。

低温等离子处理技术:

等离子体是区别固态、液态、气态的第四种物质形态，气体受外电场激发放电，成为等离子体。

这是一种由电子、各种离子、原子和自由基构成的混合物，其间电子、各种离子、重粒子相互碰撞，内部能量很高但整个体系呈现低温状态，低温等离子体由此得名。

低温等离子利用高能电子、自由基等活性粒子和废气中的污染物作用，使污染物分子在极短的时间内发生分解，污染物中的大分子团被击碎，长分子链被打断成为无害的短分子物质，达到降解污染物的目的。（注：低温等离子体相对于高温等离子体而言，近于常温。）

低温等离子反应器由大功率电源（高频率、高电压）、放电电极、绝缘体（介质）构成，核心部件采用石英、不锈钢等耐腐蚀材料制造，

待处理气体流经反应器被电离成为等离子体，在极短的时间里（0.01--0.1秒）完成物质的裂解过程，其处理能力之强，能效比之高是前所未有的。

低温等离子技术能够有效去除硫化氢、氨、三甲胺、甲硫醇、甲硫醚、二硫化碳、苯乙烯、二甲二硫物质。分解羟基化合物、硫化物、酚类、醇类、胺类、脂肪酸等有毒有害物质，应用广泛。

低温等离子技术适合处理低浓度有害气体。

工艺示意图：

工艺流程说明：

废气经低温等离子处理设备处理后，还需经过一段不少于20米距离的反应缓冲区，在此区间低温等离子处理设备产生的臭氧与废气中残余成分充分反应以达成最佳处理效果。

低温等离子设备特点：

- 1.无需添加剂，不产生废水废渣，不会导致二次污染.反应的最终产物为二氧化碳、水和小分子有机酸。
- 2.设备使用寿命长，抗氧化、耐腐蚀。
- 3.操作简便，无需专人看管，营运费用低。

4.设备可以串并联混合使用，标准化，模块化，废气处理量大。工作运行安全稳定。

5.高效去除挥发性有机物、无机物、硫化氢、氨、硫醇类污染物，对污染物的降解无选择性，几乎可以和所有的恶臭气体分子作用，除臭效率达98%。