

LG系列天车式龙门加工中心机

产品名称	LG系列天车式龙门加工中心机
公司名称	昆山宙崑机电科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	AWEA:亚崑机电
公司地址	昆山开发区柏庐南路999号吉田国际广场2号楼606室
联系电话	051255275022 13862390561

产品详情

唯一获得台湾机器公会颁发"研究发展创新产品奖"及"国家盘石奖"的数控龙门加工中心

机器型号	单位	LG-4030	LG-5030	LG-6030	LG-8030	LG-10030	LG-5040	LG6040	LG-8040	LG-10040
X行程	mm	4,000	5,000	6,000	8,000	10,000	5,000	6,000	8,000	10,000
Y行程	mm	3,000					4,000			
Z行程	mm	1,000								
门宽	mm	3,800					4,800			
主轴马达	kw	22/26								
主轴转速	rpm	4,000 (齿轮式)								
主轴内孔		BT 50								
规格										
定位精度	mm	P=0.025	P=0.03	P=0.035	P=0.04	P=0.05	P=0.03	P=0.035	P=0.04	P=0.05
重现精度	mm	Ps=0.018	Ps=0.022	Ps=0.026	Ps=0.03	Ps=0.038	P=0.022	P=0.026	P=0.03	P=0.08
机器型号	单位	LG-6050	LG-8050	LG-10050	LG-14050	LG-10070	LG-20070			
X行程	mm	6,000	8,000	10,000	14,000	10,000	20,000			
Y行程	mm	5,000				7,000				
Z行程	mm	1,000								
门宽	mm	5,800				7,800				
主轴马达	kw	22/26								
主轴转速	rpm	4,000 (齿轮式)								
主轴内孔规格		BT 50								
定位精度	mm	P=0.035	P=0.04	P=0.05	P=0.06	P=0.05/全长	P=0.08/全长			
重现精度	mm	P=0.026	P=0.03	P=0.038	P=0.045	Ps=0.038	Ps=0.08			

特性

1.高刚性高稳定性动柱结构、节省占地面积

A.系列化之产品线，规格齐全。搭配高性能自制附加头模组与自动头库、立卧换刀系统，提供高附加价值大型工件之产出能力。

B.模块化之齿轮式或内藏式主轴设计，提供不同的切削特性，符合多样化的加工需求。

C.2500kg/m²重负荷固定式工作台，满足重型工件的各种需求。

D.落地式刀库配置於机台后侧，换刀迅速且操作与维护更为方便。

E.大型分离式水箱与工作台两侧之螺旋卷屑器，方便人员维护，提高切屑移除效率并确保冷却效能。

F.天车式结构设计提供极佳且稳定之动态精度。同时占地面积较定柱式机型减少40%以上。

G.重负荷工作台采高刚性双层结构设计，承载重型工件不易变形。而落地式设计可使得工作台与地基紧密的结合，有效抑制切削震动，确保加工精度。

2.最佳化主轴系统

A.中心对称式主轴系统设计将主轴、马达、滚珠螺杆、双配重油压缸与齿轮箱做最佳之空间配置，有效抑制热变位与减低不平衡力矩的产生，确保加工精度与重切削能力。

B.齿轮式高扭力主轴

(1)高低档强力齿轮箱设计；

(2)浮动式油压松刀机构，松刀时主轴轴承不受任何力量；

(3)4000rpm高扭力主轴，搭载高马力输出26kw主轴马达，在254rpm提供977N-m的最大扭矩输出，负荷重切削加工的需求；

C.强悍的切削能力

(1)头部采用内包式设计，高刚性、力流效应佳，减少切削悬伸、震动问题。

(2)Y轴采用段差式高精度线性滑轨设计，提升主轴头、鞍座、横梁之整体结构刚性，缩短刀具接触点与横梁之间距，提升切削能力。

3.多功能附加头设计

A.全系列附加头皆自行研发与组装，可区分为35度头、90度头、延长头以及万向头。

B.附加头与头盖之结合面皆以手工精密铲花，采用日制两片式曲齿离合器精密定位。

C.选择自动附加头，附加头的抓取方式皆采可程式控制。

4.高效率自动交换头库：LG系列可结合自动交换头库与立卧换刀系统，提供高效率、多功能之五面加工能力。

