NSP系列龙门加工中心机

产品名称	NSP系列龙门加工中心机
公司名称	昆山宙崴机电科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	AWEA:亚崴机电
公司地址	昆山开发区柏庐南路999号吉田国际广场2号楼606室
联系电话	051255275022 13862390561

产品详情

唯一獲得臺灣機器公會頒發"研究發展創新產品獎"及"國家磐石獎"的數控龍門加工中心

机器型号	单位	NSP-2016	NSP-3016	NSP-4016
X行程	mm	2100	3060	4000
Y行程	mm	1600		
Z行程	mm	760		
门宽	mm	1700		
主轴马达	kw	22/26		
主轴转速	rpm	6000（齿轮式）		
主轴内孔规格		BT 50		
定位精度	mm	±0.015		
重现精度	mm	±0.003		
机器重量	kg	23000	28000	33000

特性

1.高刚性高稳定性结构

A.门桥与底座采用一体成型的铸件结构设计，接触面皆经过精密手工铲花程序，确保最佳组装精度、结构强度及均衡负载。

B.工作台采用双层加强肋中空抑震结构，提升加工的稳定度。

C.Z轴采用高刚性硬轨设计，经热处理后再精密研磨，适合重切削。（选用直结式高速主轴，Z轴可选择滚柱型线性滑轨设计）

D.X、Y轴采用超高刚性滚柱型线性滑轨，兼具硬轨的重切削刚性与线性滑轨的快速移动、低磨耗等特色。

E.采用半闭回路，螺杆尾端直接与解码器连结，精确反应螺杆转动位置，确保良好的精度。

F.三轴螺杆皆配置机械式扭力限制器，有效减少因过负载或撞机对机器造成的损害。

2.最佳化主轴系统

A.头部采用内包式硬轨设计，高刚性、力流效应佳，减少切削悬伸、震动问题。Y轴采用段差式滚柱型线性滑轨设计，提升主轴头、鞍座、横梁之整体结构刚性，缩短刀具接触点与横梁之间距，提升切削能力。

B.中心对称式主轴系统设计将主轴、马达、滚珠螺杆、双配重油压缸与齿轮箱做最佳之空间配置，有效抑制热变位与减低不平衡力矩的产生，确保加工精度与重切削能力。

C.齿轮式高速高扭力主轴：

(1) 高低档强力齿轮箱设计;

(2)浮动式油压松刀机构，松刀时主轴轴承不受任何力量;

(3)4000rpm高扭力主轴，搭载高马力输出26kw主轴马达，在254rpm提供977N-m的最大扭矩输出，符合重切削加工的需求;

(4)6000rpm高扭力主轴，搭载高马力输出26kw主轴马达，在387rpm亦可提供642N-m的最大扭矩输出。

D.内藏式高速、高扭力主轴：

(1)采用FANUC内藏式马达，有效降低主轴旋转震动量，延长主轴寿命，提升时间加工精度;

(2)浮动式油压松刀机构，松刀时主轴轴承不受任何力量;

(3)提供6000rpm与8000rpm二种选择，高扭力设计，在350rpm提供600N-m最大扭矩输出，充分满足各种不同产业加工需求。

E.直结式高速高功率主轴：

(1)直结式传动设计，有效隔离主轴马达转动所产生的热量，减少热变位，提升长时间加工精度;

(2)浮动式油压松刀机构，松刀时主轴轴承不受任何力量;

(3)提供8000rpm与10000rpm二种选择，在1500rpm提供165N-m最大扭矩输出，满足高速加工的需求。

3.全系列附加头皆自行研发与组装，可区分为35度头、90度头、延长头以及万向头。附加头与头盖之结合面皆以手工精密铲花，采用日制两片式曲齿离合器精密定位。选择自动附加头，附加头的抓取方式皆采可程式控制。