

# NVP系列龙门加工中心机

产品名称	NVP系列龙门加工中心机
公司名称	昆山宙崑机电科技有限公司
价格	.00/1
规格参数	
公司地址	昆山开发区柏庐南路999号吉田国际广场2号楼606室
联系电话	051255275022 13862390561

## 产品详情

唯一获得台湾机器公会颁发"研究发展创新产品奖"及"国家盘石奖"的数控龙门加工中心

机器型号	单位	NVP-2012	NVP-3015
X行程	mm	2000	3000
Y行程	mm	1200	1500
Z行程	mm	760	
门宽	mm	1300	1600
主轴马达	kw	15/18.5	
主轴转速	rpm	6000 (齿轮式)	
主轴内孔规格		BT 50	
定位精度	mm	± 0.01	
重现精度	mm	± 0.003	
机器重量	kg	16000	22000

### 特性

#### 1.高刚性高稳定性结构

A.门桥与底座采用一体成型的铸件结构设计，接触面皆经过精密手工铲花程序，确保最佳组装精度、结构强度及均衡负载。

B.工作台采用双层加强肋中空抑震结构，提升加工的稳定度。

C.所有结构件皆透过FEM有限元素分析，具有设计最佳化、结构轻量化等优点，确保整机最佳结构刚性

。

D.采用半闭回路设计，螺杆尾端直接与解码器连结，精确反应螺杆转动位置，确保良好的定位精度。

E.轴向进给系统配置机械式扭力限制器，有效减少因过负载或撞机对机器造成的损害。

F.X、Y轴采用高刚性、高精度线性滑轨。

G.Z轴采用高刚性硬轨设计，经热处理后再精密研磨，适合重切削。(选用直结式高速主轴，Z轴采用滚柱型线性滑轨设计)。

## 2.最佳化主轴系统

A.头部采用内包式硬轨设计，高刚性、力流效应佳，减少切削悬伸、震动问题。Y轴采用段差式高刚性线性滑轨设计，提升主轴头、鞍座、横梁之整体结构刚性，缩短刀具接触点与横梁之间距，提升切削能力

。

B.中心对称式主轴系统设计将主轴、马达、滚珠螺杆、双配重油压缸与齿轮箱做最佳之空间配置，有效抑制热变位与减低不平衡力矩的产生，确保加工精度与重切削能力。