

HPM75无磁钢材料对应国产

产品名称	HPM75无磁钢材料对应国产
公司名称	东莞市大满金属材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	出厂硬度:37-41HRC 表面氮化硬度:950-1100HV 产地:日本
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗社区凤仪路君记62号
联系电话	0769-82953561 13688986682

产品详情

HPM75

——HPM75高韧性、高硬度无磁性塑料模具钢

HPM75是什么材料

HPM75是经过特殊熔炼工艺生产的非磁性、高硬度、易切削塑胶模具钢，是HPM系列钢中具有非磁性、高强度奥氏体型无磁模具钢。在各种状态下都能保持稳定的奥氏体，且具有非常低的磁导率。HPM75无磁钢所具备的高硬度、耐磨损性、耐腐蚀性和非磁性等特性堪比不锈钢SUS304等诸多模具特性；因此适用于对耐腐蚀和耐磨损要求高的模具产品。采用气体氮碳共渗热处理，可进一步提高表面硬度、耐磨性，从而提高模具使用寿命。HPM75无磁钢容易发生加工硬化，建议进行低速加工。

HPM75无磁钢圆棒厂家/产地

模具钢钢号/牌号
模具钢厂家/标准
模具钢原产地

HPM75非磁性塑胶模具钢
大满金属
日本

HPM75无磁钢圆钢化学成分

HPM75模 具钢板	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V	Al
HPM75模	0.65-0.75	0.80	14.5-16.0	2.0-2.5	0.5-0.8	1.5-2.0	2.7-3.3	

具钢薄板

HPM75无
磁钢钢板用
途

HPM75无
磁钢钢板适
用于制作要
求高耐腐蚀
、高耐磨性
的塑料模具
及橡胶模具
；

HPM75无
磁钢模块适
用于制作半
导体IC封口
用塑料模具
和要求耐腐
蚀防锈的模
具配件；

HPM75无
磁钢圆钢适
用于制作电
子工业中的
无磁模具；

HPM75无
磁钢圆棒适
用于在700-
800 工业
的热作模具
；

HPM75无
磁钢钢材适
用于无磁的
冷作模具、
塑料塑胶模
具；

HPM75无
磁钢板材适
用于磁性塑
料、磁场成
形模；

HPM75无
磁钢材料适
用于耐磨损

非磁性工具
；

HPM75无
磁钢小圆棒
适用于镜面
抛光模具、
防尘盖、电
视机滤光板
、化妆品盒
等；

HPM75无
磁钢材质适
用于精密波
纹加工模具
、办公自动
化设备、汽
车零件；

HPM75无
磁钢钢棒适
用于放电加
工模具。

HPM75无
磁钢材料供
货状态和出
厂硬度

HPM75模
具钢钢棒/
钢板/圆钢/
圆棒/钢材/
材质/材料/
模块的供货
状态均为时
效硬化状态
，出厂硬度
约为37-41H
RC。

HPM75无
磁钢性能及
特点

HPM75是
一种高强度
奥氏体型无
磁模具钢，
在各种状态

下都能保持稳定的奥氏体，因此，HPM75无磁钢具有超低的磁导率，较高的高温强度和硬度，优良的韧性和焊接性，机械性能卓越，耐磨性优良。HPM75无磁钢出厂时已时效硬化处理，不需任何热处理；且钢材组织均匀，适用于精密蚀花加工。

HPM75无磁钢圆棒热处理工艺（HPM75淬火/回火工艺）、HPM75热处理后硬度

1.
HPM75无磁钢钢锭：
加热温度 1150-1170℃，加热时间 8h，开始温度 1100-1120℃，终止温度 950℃，空冷；

2.
HPM75无磁钢钢坯：
加热温度 1140-1160℃，加热时

间 8h，开始温度1080-1100，终止温度950，空冷；

3.
无磁钢H
PM75
淬火温度

4.
无磁钢H
PM75回火
温度

5.
无磁钢H
PM75淬火
工艺

HPM75无
磁钢高温退
火工艺

HPM75无
磁钢退火温
度870-890
，保温3-
6h，炉冷至
500 以下
出炉空冷。
HPM75退
火后硬度28
-30HRC，
组织为细晶
粒奥氏体+
均匀分布的
颗粒状碳化
物。采用高
温退火，能
改善HPM7
5无磁钢的
可加工性。