

pp塑料彩膜化肥袋面粉编织袋

产品名称	pp塑料彩膜化肥袋面粉编织袋
公司名称	峰峰矿区泰峰塑料机械有限责任公司
价格	2.00/个
规格参数	规格:48*88 类型:PP编织袋 材质:pp
公司地址	中国 河北 邯郸市峰峰矿区 峰峰矿区太行西路28号
联系电话	86 0310 5211404 13784230768

产品详情

规格	48*88	类型	PP编织袋
材质	pp	用途	面粉大米化肥饲料等包装

塑料编织袋按主要材料构成为聚丙烯袋、聚乙烯袋；按缝制方法分为缝底袋、缝边底袋。目前广泛应用于肥料、面粉 大米 化工产品等物品的一种包装材料。其主要生产工艺是利用塑料原料挤出薄膜、切割、单向拉伸为扁丝，经过经纬编织得到产品，一般称为编织袋。制作方法：

塑料扁丝,塑编行业简称:扁丝,也有称为切割纤维,它是生产塑料编织物的基础。 本材料,扁丝由特定品种的聚丙烯,聚乙烯树脂经熔融挤出成膜,然后,纵向分切成条,诸条同时加热牵伸取向向后定型,最终卷绕成扁丝纱锭,供织造编织物.扁丝工艺：包括:原料改性,共混,着色,填充,配制,防老化,防降解问题,挤出过程的温度,压力,流量调节控制及挤出过程的流变行为,功耗,产率问题,牵伸过程的牵引比,吹胀比,牵伸比,结晶冷却,取向,热处理定型问题,卷绕过程中的成型及纱锭的质量检测等技术问题.

扁丝工艺,又称造纱工艺,它是塑料编织物生产的第一道工序,也是最重要的一道工序.扁丝生产工艺方法按成膜方法分有两种,管膜和平膜,按成膜后冷却方式分有,空冷,水冷和间冷,按牵伸加热方式有热板,热辊,热风,按纱锭卷绕成型分有,集中摆线卷绕,单锭力矩电机卷绕,磁力矩卷绕. 20世纪30年代, h · jaeque通过对聚氯乙烯薄膜拉伸研究发现生产切割纤维丝和裂膜纤维的新技术。50年代, o · b · rasmussen通过研究,利用薄膜挤出方法和拉伸设备,开始生产编织用纤维。到1965年,欧洲开始工业化生产单向拉伸扁丝,用以生产工业包装用编织袋。我国自1966年开发出扁丝编织袋至今,产品发展迅速,已形成花色品种多样、规格尺寸齐全的系列产品,品种质量已达到国外同类产品的水平,在国际市场上具有一定竞争力。可生产编织袋的规格:40cm-160cm宽,长度可无限,可普通印刷,可彩色印刷。