

DCS或PLC系统集成（硫磺制酸生产线）

产品名称	DCS或PLC系统集成（硫磺制酸生产线）
公司名称	湖南良源自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	湖南省长沙县星沙街道蒸湘北路01栋406室
联系电话	0731-86843802 13677480898

产品详情

一、工艺简介

20万吨/年硫磺制酸，采用固体硫磺制酸工艺。固体硫磺经过熔化变成液硫，经过焚硫炉燃烧，产生SO₂，SO₂再经过转化塔转化为SO₃，SO₃在吸收塔经浓硫酸吸收，变成浓度更高的硫酸，根据生产要求加入工艺水配比，得到合格的硫酸。

在焚硫过程中产生1000度以上的高温，被废热锅炉利用，生产出饱和蒸汽，供发电车间发电，降低了硫酸生产成本，提高了经济效益。

二、系统配置

硫酸部分控制站一个，操作站二个。发电部分控制站一个，操作站二个。

三、控制方案

多年来，湖南良源自动化(该公司致力于自动化系统集成、信息化系统(含ERP系统\MIS系统和MRP系统)开发、DCS系统开发、PLC系统开发、低压配电柜成套、变频器软起柜等传动系统开发，具体信息详见www.hnlygroup.com,如有如下产品需要咨询都可以与我司联系，具体包括：PLC,专用控制器及系统,交直流调速和软启动器,传感器和检测器件,接触器和电机保护,人机对话设备,配电产品和系统,DCS及智能化仪表,监控软件和管控一体化软件,工业以太网和现场总线,电机电源数控和伺服驱动系统,电气控制柜)的工程师们一直致力于该系统的开发，不断的优化改进，如下是典型的解决方案，实际会根据不同的项目做不同的优化控制方案：

硫酸部分:主要有液位,浓度,温度调节控制.液位(除锅炉液位外),浓度,使用单回路调节较易实现,温度调节主要有焚硫炉出口温度,主蒸汽温度调节。温度存在滞后现象,前者主要受磺压,风量的影响,后者受减温水流量影响,使用我公司DCS的控制软件智能模块能达到较好的调节效果。

锅炉液位采用三冲量调节。

发电部分:主要有液位,温度,压力调节控制.全部采用单回路调节。该车间由于生产情况要求,及调节阀缺陷,除热井水位,除氧器水位,除氧器压力外,多作手动调节。

四、画面构成

硫酸部分:画面共分为:干吸工段,液硫工段,焚硫转化工段,成品工段,风机流程,工艺状态表,汽机流程,历史趋势,三冲量调节,调节回路控制操作,系统焚硫锅炉停车画面,系统干吸转化停车画面,废热锅炉及辅助设备。

发电部分:画面共分为:除氧给水,减温减压流程,油回路图,工艺状态表,历史趋势,调节回路,汽轮机组,报警事件,报警参数管理,联锁图。动态数据在流程图上相应处显示,点击画面按钮,画面之间可相互切换,点击工艺流程图上相应的调节阀,既可弹出PID画面,可在线修改给定值和输出值,可对PID参数进行整定。

五、历史趋势

根据用户要求,该系统要作趋势画面的点较多,所以在汇总画面下又进行了分组,调用时只需根据分组点击趋势组按钮,即可弹出所需的历史趋势。

六、报表

按分组生成报表,可随时打印8小时时间段报表。

七、报警

根据客户要求,采用计算机报警及画面闪烁报警提示。