

影像测量仪,尺寸测量,快速影像测量仪

产品名称	影像测量仪,尺寸测量,快速影像测量仪
公司名称	东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:嘉仪
公司地址	广东省东莞市茶山镇甌岭路10号301室（注册地址）
联系电话	18122938353

产品详情

模具测量涉及的范围非常广，包括模型测绘、模具设计、模具加工、模具验收、模具修复后检测、模具成型产品批量检测等众多领域。每个领域都需要高精度的尺寸测量，包括距离、角度、高度、圆孔直径，圆弧半径、曲面等几何量，也包括圆度、直线度、平面度、垂直度、平行度、同轴度等形位公差。另一方面，各个领域测量的要求也各不相同，典型的是模型测绘和模具成型产品的批量检测：模型测绘涉及到尺寸的全面测量，对测量效率要求不高，对仪器的功能要求很高；模具成型产品的批量检测则对测量效率要求非常高。

传统的接触式三坐标测量机、关节臂测量机、大尺寸激光跟踪仪等仪器在模具测量领域有着广泛的应用，但是在面临结构精细、薄壁类工件、微小注塑件、批量快速测量等问题时，都没有好的解决方案。影像测量仪借助CCD面阵式感测器、非接触式测量的特点，可以高效的完成对无法进行接触、易变形、形貌微小的工件，快速影像测量仪，有着相对的优势。

在逆向工程领域对模具进行测绘时，对于曲面的快速扫描，需要使用价格昂贵的扫描测头或者激光扫描测头。影像测量仪具备自动轮廓扫描功能，可获取在同一轮廓上所有点的座标，从而获得工件轮廓图。自动轮廓扫描功能操作简单，影像测量仪批发，效率非常高，只需操作者指定扫描起始和结束位置，机台就会自动搜索扫描方向、移动工作台、获取点集座标，快速得到工件的轮廓，不失为一种经济、高效的解决方案。

对于结构精细、尺寸较小的模具，传统接触式三坐标受测头尺寸的限制，测量操作困难，测量效率下，甚至完全无法测量。借助影像测量仪，使用相当高163倍的放大倍率，可清晰观察到模具的细微之处，方便实现准确测量。如果需要测量更细微的结构，可通过加装物镜来增大放大倍率，获得高达326倍的倍率，保证所有的细节都一览无余。

模具成型件的特点是数量巨大，测量效率要求高，传统的接触式三坐标虽然有自动测量功能，但效率远远不能满足批量测量的要求。影像测量仪采用CCD获取影像进行测量，CCD属于面阵式感测器，一次成像就能获取一个区域的影像，通过高速的图像处理演算法，可以瞬间完成对该区域内所有几何量的测量，测量效率远远高于接触式三坐标测量机。

影像测量仪以其非接触、高效率、高性价比等优势，日益成为模具行业的重要测量工具。

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneedauto.com/>

东莞市嘉仪自动化设备科技有限公司：<http://www.canneed-auto.com/>

东莞市捷扬光电科技有限公司：<http://www.jieyanggd.com/>