

HL306银焊条65银焊条

产品名称	HL306银焊条65银焊条
公司名称	天津斯米克焊接材料销售有限公司
价格	2925.00/公斤
规格参数	1.0:500 2.0:500 3.0:500
公司地址	中国 天津市河北区 河北区胜利路北岸华庭社区一层192室
联系电话	86 022 60822290 13821142300

产品详情

HL306

符合GB/T: BAg65CuZn

相当AWS: BAg-9

说明;HL306是一种含银65%的银钎料，熔点较低，漫流性良好，钎缝表面光洁。钎焊接头具有良好的强度和塑性。

用途：适用于钎焊铜及铜合金、钢和不锈钢等，常用于视频器皿、带锯、仪表等钎焊。

钎料化学成分：（质量分数）
（%）

Ag
64.0~66.0

Cu
19.0~21.0

Zn
13.0~17.0

钎料熔化温度：
（ ）

固相线
670

液相线
720

钎料力学性能：（值例供参考）

钎料强度/Mpa	母材	Rm/Mpa	Tm/Mpa
	纯（紫）铜	177	171
	H62黄铜	334	208
384	碳钢	382	197

注意事项：

1. 钎焊前必须严格清除钎焊处及钎料表面的油脂、氧化物等污物；
2. 钎焊时须配银钎焊熔剂共同使用。