

# 河北矿石粉碎机械设备公司,粉碎铁矿石小型高效沙机

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 河北矿石粉碎机械设备公司,粉碎铁矿石小型高效沙机                  |
| 公司名称 | 郑州长宏机械制造有限公司                              |
| 价格   | 46000.00/台                                |
| 规格参数 | 名称:矿石粉碎设备<br>关键词:河北矿石粉碎机械<br>关键词:小型铁矿石粉碎机 |
| 公司地址 | 郑州市高新技术开发区合欢街89号                          |
| 联系电话 | 15238395617                               |

## 产品详情

河北矿石粉碎机械设备公司,粉碎铁矿石小型高效沙机

河北矿石粉碎机械设备公司,粉碎铁矿石小型高效沙机

河北矿石粉碎机械设备公司,粉碎铁矿石小型高效沙机

技术特点：

- 1.结构简单合理、自击式破碎，超低的使用费用；
- 2.独特的轴承安装与先进的主轴设计，使本机具有重负荷和高速旋转的特点。
- 3.具有细碎、粗磨功能；
- 4.可靠性高、严密的安全保障装置，保证设备及人身安全；
- 5.运转平稳、工作噪声小、高效节能、破碎效率高；
- 6.受物料水分含量的影响小，含水量可达8%左右；
- 7.易损件损耗低，所有易损件均采用国内外优质的耐磨材料，使用寿命长。少量易磨损件用特硬耐磨材质制成，体积小、重量轻、便于更换配件。
- 8.涡流腔内部气流自循环，粉尘污染小。
- 9.叶轮及涡动破碎腔内的物料自衬大幅度减少磨损件费用和维修工作量。生产过程中，石料能形成保护

底层，机身无磨损，经久耐用。

10. 安装方式多样，可移动式安装。

11. 产品呈立方体，堆积密度大，铁污染小。可作石料整形机。

1、破碎效率高，具有细碎、粗磨功能；

2、结构简单、安装、维修方便、运行成本低；

3、通过非破碎物料能力强，受物料水份含量影响小，含水份可达8%；

4、产品粒形优异，呈立方体，针片状含量极低，适宜骨料整形、人工制砂及高等级公路骨料生产；

5、产品堆积密度大，铁污染极小。

本系列制砂机适用于软或中硬和极硬物料的破碎、整形，广泛应用于各种矿石、水泥、耐火材料、铝凡土熟料、金刚砂、玻璃原料、机制建筑砂、石料以及各种冶金矿渣，特别对碳化硅、金刚砂、烧结铝矾土、美砂等高硬、特硬及耐磨蚀性物料比其它类型的破碎机产量功效更高。

## 矿石粉碎设备

【进料粒度】：100-220mm

【生产能力】：10-160T/h

【应用领域】：在建材、冶金、矿山、煤炭、化工和电力等行业得到广泛地应用。

【适用物料】：河卵石、水泥熟料、石膏、石灰石、砂岩、高炉炉渣、铁矿石、金矿石、钼矿石、煤石、块煤、石棉矿石、磷矿石等物料。

产品介绍：

矿石粉碎设备介绍：

PFL矿石粉碎设备是通过国外立轴锤式破碎机的引进与消化吸收，在此基础上于20世纪90年代研制出的一种新型高效的破碎设备。该机在建材、冶金、矿山、煤炭、化工和电力等行业得到广泛地应用，如破碎河卵石、水泥熟料、石膏、石灰石、砂岩、高炉炉渣、铁矿石、金矿石、钼矿石、煤石、块煤、石棉矿石、磷矿石等中等硬度和高等硬度物料。多用于人工制砂。矿石粉碎设备也叫立式板锤制砂机。

结构组成：

转子是矿石粉碎设备中最关键的部件，按结构形式分有整体式（铸造的）和焊接式两种。前者刚性和平衡性好，但制造周期较长，而后者制造周期较短，但刚性较差。不论哪种结构的转子，都必须有足够的质量，即转子转动惯量要大，较大型的破碎机采用整体式转子，较轻型破碎机采用焊接转子为宜。

板锤是矿石粉碎设备的易损件，因此要求它坚固耐磨损，便于安装和更换。一副板锤破碎石灰石能达15000~20000t，破碎水泥熟料能达5000~10000t。板锤采用ZG30CrMnSi和耐磨铸铁材料。现在采用的新型板锤由高铬合金铸成，能破碎河卵石等高硬性物料。

筒体有两个对开的半圆壳体构成，两个半圆壳体一侧为铰链连接，另一侧用螺栓固定。筒体可围绕铰接

点打开旋转一定角度，以便更换各种易损件和检修。筒体上端连接上盖，下端连接机座。上盖顶部设有进料口，机座内是空的，破碎好的物料就由机座下部排出。

反击板的作用，一是保护筒体不受磨损，二是承受被板锤抛出的物料在其上碰撞而被破碎，同时又将碰撞破碎的物料重新弹回破碎区，再次进行破碎。

矿石粉碎设备破碎原理：

当物料从进料斗落入圆柱形机体之后，首先受到转子上板锤的冲击，并以很高的速度沿转子切线方向被抛向反击板产生撞击，物料在反击板上的斜齿齿面及重力作用下，又沿斜下方向反弹到转子体外圆周与反击板之间（即破碎腔），物料再次受到急速旋转的板锤冲击后又被抛向反击板，并继续重复该过程。由于物料在破碎腔内受到板锤和反击板的周而复始的冲击以及料块之间的相互撞击，致使物料沿其自然节理面、层里面发生碎裂。当破碎后的物料粒度小于级转子的排料间隙时，物料在重力作用下进入到第二级转子的破碎腔。第二级破碎过程与级相同，所不同的是第二级转子的线速度比级更高，物料所受到的冲击更大，因此可使物料破碎的更细小。当物料破碎到最终的产品粒度后，便从卸料斗排出。

矿石粉碎设备的破碎过程是通过式被破碎。一般物料由进料口加入到排出成品，在破碎腔内只有2~3s的时间。所以物料通过量比较快，产量高。

矿石粉碎设备为两种破碎物料方法集于一个机体内。级破碎体现反击破碎机的特点，把大块物料靠高速冲击而得到破碎，成为小块料。第二级粉碎又体现挤压机的特点，把小块料经冲击、挤压后而破碎，产品成为粉状和小颗粒料；被破碎的物料在机体内呈旋转运动下落，使物料得到充分的破碎；物料在第二破碎腔受到冲击、挤压作用，挤压强度可达30MPa，把颗粒层压实，同时，冲击作用把料粒击碎。这样，在冲击、挤压作用下排出的物料不是料饼，而是物料的松散体。所以，立轴式破碎机的产品不需要再用打散设备。

郑州长宏机械制造有限公司欢迎你！

销售电话：0371-67858881

手机：152 3839 5617 荣汴生

手机：132 0380 7928 李建设

QQ邮箱：1911 328 239 @qq.com

成套石料生产线设备：www.chjqw.com

地址：郑州市高新技术开发区合欢街89号by:chjqw1\*//