

硬铜绞线标准 软铜绞线销售厂家

产品名称	硬铜绞线标准 软铜绞线销售厂家
公司名称	东莞市百世利电子科技有限公司
价格	1.00/米
规格参数	品牌:百世利 型号:TJ-TJR 规格:可定制
公司地址	东莞市寮步镇上屯村香园东路103号
联系电话	13650313383

产品详情

按状态分为及软铜绞线、软铜绞线、硬铜绞线、半硬铜绞线、加塑铜绞线。

及软铜绞线通常指的是单丝线径在0.01mm—0.07mm的铜绞线，碳刷线一般都是及软铜绞线，也叫电工软铜绞线。

软铜绞线通常指单丝线径在0.10mm—0.39mm的铜绞线

半硬铜绞线通常指的是单丝线径在0.40mm—0.85mm的铜绞线

硬铜绞线通常指的是1.0mm以上的铜绞线

加塑铜绞线通常指的是软铜绞线外围热熔PVC透明塑料

铜绞线规格、型号、常用截面积：

TJ—20 TJ—硬态铜绞线 20—截面积20mm²

TJR-15/35 TJR—软铜绞线 15—代表单丝线径0.15mm 35—代表截面积35mm²

TJRX-15/35 TJRX—镀锡软铜绞线 15—代表单丝线径0.15mm 35—代表截面积35mm²

1、 材质：高纯度无痒铜丝、镀锡铜丝

2、 产品结构：7股、12股、19股、37股、61股，最大截面积400mm²

3、 绞制：铜绞线按工艺规则绞制，绞合时允许有接头，但任意两个接头距离不应小于15米且须采用冷压焊，焊接的接口应该维修整齐，修平整、搓圆、不能扎手，焊头的直径一般不能超过零点二毫米，

相邻两个铜绞线的焊接应保持一定的距离，间隔要均匀，导线绞合时应进行预扭，保证导线切开时不散开或弹开

4、绞合后的铜绞线外表比较光亮，没有明显的损伤和划痕，不会有明显的氧化反应和变色现象，外边色泽均匀，没有黑斑，没有裂纹，距离均匀规整，其次看铜绞线的结构组成，铜绞线的选购还要观察绞线的分布和组成结构，看看是否有断线、缺线、松股、搭股等现象，一般这些都能用肉眼观察的出来满足这些标准才是良好的铜绞线