

# 不锈钢退火炉炉衬高铝型硅酸铝纤维棉块

产品名称	不锈钢退火炉炉衬高铝型硅酸铝纤维棉块
公司名称	淄博同发耐火保温材料有限公司
价格	6300.00/吨
规格参数	颜色:白色 包装:防水编织袋 型号:高铝型
公司地址	淄博市周村区恒星路136号
联系电话	13864479009

## 产品详情

### 不锈钢退火炉炉衬高铝型硅酸铝纤维棉块

在当下大力提倡环保节能的社会大环境下，硅酸铝纤维模块这种新型轻质耐火保温材料的出现和发展，顺应这种形势恰到好处。

从天然矿石中提炼，克服了之前的耐火砖和重质浇注材料的不足之处，它本身不受急冷急热影响，不需要烘炉养护，重量只有耐火砖的1/20，大大减轻了窑体的整体承重，使用寿命更长。这样一种绿色环保的材料，施工方便快捷，省时省力，能有效节能成本的同时，增加产出量，性价比如此高，选择它，我们何乐而不为呢？

一、硅酸铝纤维棉块产品特点：（1）优良的化学稳定性；（2）优良的热稳定性；（3）优良的弹性，模块处于预压状态，在炉衬砌筑完毕后，模块的膨胀使炉衬无缝隙，并可补偿纤维炉衬收缩，以提高纤维炉衬的绝热性能，整体性能好；（4）优良的热稳定性及抗热震性；（5）安装迅速，并且锚固件设置于壁衬冷面，可降低锚固件材质的要求。（6）可根据客户不同炉型进行保温设计和施工培训。

### 二、硅酸铝纤维棉块施工方法：

（1）对于模块复合炉衬的背衬平铺层，在施工过程中，应根据设计要求均匀的压至所要求的密实度和厚度，平铺层超过两层时，层与层之间背衬材料的衔接缝应错开，错开距离不应小于100mm；

（2）锚固件布局应由模块结构及其尺寸决定，锚固钉焊接过程中，垂直度偏差要求小于3mm，焊接过程中产生的尺寸偏差应在最后一排模块中体现；

(3) 模块与砖砌体或者其他耐火材料炉衬的连接处，如果是折叠模块的非折叠方向，则必须考虑因耐火材料制品的收缩使直通缝扩大，应采用纤维毯对折挤压进直通缝中，以防止热损失增加及钢结构的损坏；

(4) 对于兵列式排列方式，不同排之间的纤维收缩缝必须用相应的纤维毯对折压缩挤紧，以补偿收缩。这种结构用于炉顶时，必须用耐热合金“U型钉”进行固定。

三、硅酸铝纤维棉块安装排列方式：安装方式主要有“拼花地板式”和“兵列式”两种。其中，“拼花地板式”是较为传统的排列安装方式。该排列方式由于折叠曲面导致相邻的四块模块交叉角处正中心不可避免的产生一孔洞，对于该孔洞以往的补救措施是，用粘结剂混合耐火纤维棉就行填塞，结果导致炉衬使用过程中该部位纤维棉脱落，热量穿过孔洞烧毁钢板或导致热量大量散失。因此，模块的安装建议采用“兵列式”。

四、硅酸铝纤维棉块安装要求：(1)锚固钉焊接位置应准确，严格控制误差；(2)先将背衬层安装完毕，再施工纤维模块；(3)先安装炉顶模块再安装炉墙；(4)炉墙模块的安装应从底部开始向上安装；(5)模块的排列方式多采用同向“兵列式”排列，安装完一排模块后应按要求压缩铺衬补偿毯；(6)顶与墙及墙与墙的连接处应压缩铺衬补偿毯；表面修整：(1)折叠模块安装完成后应仔细检查，大于5mm的缝隙应填塞补偿毯；(2)纤维毯填塞完毕后，用方木板将折叠模块表面拍平。