

磨削机器人谐波减速器用树脂CBN砂轮

产品名称	磨削机器人谐波减速器用树脂CBN砂轮
公司名称	沈阳中科超硬磨具磨削公司
价格	6500.00/片
规格参数	直径:305 厚度:50 孔径:80
公司地址	沈阳市浑南新区世纪路25号
联系电话	02483787168 18840676103

产品详情

转载自：www.sycbntools.com 版权归：沈阳中科超硬磨具磨削研究所

谐波减速器是工业机器人技术的客户信息零部件，更直接决定了工业机器人的性能。沈阳中科磨具生产的端面磨树脂CBN砂轮磨削波发生器的外圈端面，精度可达0.5-2 μm。

中科树脂CBN砂轮磨削薄壁轴承参数

工件名称：波发生器外圈

磨削工件尺寸；圆环宽度2-2.5mm

磨削精度：0.5 μm

磨削余量：0.5mm

粗糙度：Ra0.3

磨削设备：海默数控双端面磨床

使用砂轮：中科树脂CBN砂轮

中科树脂CBN砂轮特点

- 1.我所树脂CBN砂轮在磨削各种材质上，经验丰富，如粉末冶金、不锈钢、高速钢、轴承钢、陶瓷、蓝宝石玻璃等；
- 2.我所从事树脂CBN砂轮研发，生产基地有专用数控端面磨磨床配套树脂CBN砂轮，做不同材质，不同尺寸工件的端面磨削做试磨；
- 3.我所在CBN砂轮磨削在汽车、压缩机、空压机及齿轮等行业经验丰富，除研发及生产CBN砂轮，子公司海默机床还为用户提供数控端面磨磨床产品，提供了一站式服务，解决用户高精度端面磨削的需求。