现货直销C18000镍铬铜

产品名称	现货直销C18000镍铬铜
公司名称	东莞市日胜特钢有限公司
价格	184.00/千克
规格参数	规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头社区西大路131号一楼101
联系电话	13763127345

产品详情

铬铜

??，在常温及较高温度下（400 ° C)具有较高的强度及硬度，???和???好的一种材料。

基本资料

产品牌号：CuCrl,ASTM C18200,RWMA Class 2,JIS C1820

物理指标：硬度:
>75HRB,导电率：>75%IACS，软化温度
：475°C铬铜应用电阻焊电极：铬铜通过热处理与冷加工相结合的方法来保证性能，它可以获得最佳的力学性能和物理性能，所以用来做一般用途的电阻焊电极，主要作为点焊或缝焊低碳钢、镀层钢板的电极，也可以作为焊低碳钢时的电极握杆、轴和衬垫材料，或作为凸焊机的大型模具、夹具 ,不锈钢及耐热钢用模具或镶嵌电极。电火花电极：铬铜的导电导热性能好、硬度高、耐磨抗爆，用作电火花电极具有直立性好、打薄片不弯曲、光洁度高等优点。模具母材：铬铜的导电导热性能、硬度、耐磨抗爆、价格比铍铜模具材料优越等特点，已经开始在模具行业代替铍铜作为一般模具材料。比如鞋底模具、水暖模具、一般要求光洁高的塑胶模具、等接插件、导丝、等需要高强度导线的产品中。特性应用：铬铜具有良好的导电性，导热性，高的硬度，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接速度快，成本低，适合用作电火花及焊接电极。是基于材料成本考虑时替代钨铜的首选材料。

铬铜特性

在常温及较高温度下（400 ° C)具有较高的强度及硬度，导电性和导热性好，耐磨性和减摩性也很好，经时效硬化处理后，强度，硬度，导电性和导热性均显著提高，易于焊接和钎焊，在大气和淡水中具有

良好的抗蚀性，高温抗氧化性好，能很好的在冷态和热态中承受压力加工，但其缺点是对缺口的敏感性较强，在缺口和尖角处造成应力集中，容易引起机械损伤。故不宜作整流子片。

铬铜介绍C18200铬锆铜的主要化学成份：Cr铬P磷Mn锰As砷Si硅Fe铁Mg镁Sn锡Al铝Bi铋1.00.0020.00050.00020.0010.045 0.00060.00650.0010<0.0001技术参数：电导率%IACS密度g/cm3软化温度°C抗拉强度Mpa硬度HRB热导率w(m.k）20°C≥80 8.6≥50046070-80 ≥115

C18150铬锆铜主要化学成份%

名称铝镁铬锆铁硅磷杂质总和铬锆铜0.1-0.250.1-0.250.4-0.80.3-0.80.050.050.01 0.5

主要性能指标：

材料硬度导电率软化温度用途HRBHBIACS%Ms/m铬锆铜78-88137-17076-8244-48550
点焊、对焊、凸焊、缝焊电极，电极握杆，电极臂，轴等导电导热元件。

铬锆铜特点：具有较高的强度和硬度，导电性和导热性，耐磨性和减磨性好，经时效处理后硬度、强度、导电性和导热性均显著提高，易于焊接。广泛用于电机整流子，点焊机，缝焊机，对焊机用电极，以及其他高温要求强度、硬度、导电性、导垫性的零件。用制作电火花电极能电蚀出比较理想的镜面,同时直立性能好,能完成打薄片等纯红铜难以达到的效果对钨钢等难加工材质表现良好。广毅荣供应进口铬锆铜有良好的导电性，导热性，硬度高，耐磨抗爆，抗裂性以及软化温度高，焊接时电极损耗少，焊接速度快，焊接总成本低，适合作为熔接焊机的电极有关管件，但对电镀工件表现一般。