

## 专业供应铅黄铜C32000 C34500

产品名称	专业供应铅黄铜C32000 C34500
公司名称	东莞市日胜特钢有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	规格:齐全
公司地址	东莞市长安镇沙头社区西大路131号一楼101
联系电话	13763127345

### 产品详情

# 铅黄铜

铅黄铜是极为重要的、应用最为广泛的一种复杂黄铜，具有优良切削性能、耐磨性能。

#### 概念

铅黄铜是极为重要的、应用最为广泛的一种复杂黄铜，它具有优良切削性能、耐磨性能和高强度，主要用于机械工程中各种连接件、阀门、阀杆轴承保持中，其中热锻阀门坯料、制锁业、钟表业是三大重要市场，铅黄铜成本低廉是其广泛应用的重要前提，其合金成分中可以包容多种合金元素，且含量要求比较宽松，又为铜合金原料综合利用奠定了基础。

#### 含义

铅几乎不固溶于铜锌二元合金，以游离状态孤立地分布固溶体中。铅质点具有优良的润滑和减磨性能，其机械加工零件表面精度很高。为评价金属材料的可切削性能，通常以HPb63-3铅黄铜可切削性能为100%，而被评价金属的可切削性能相当于HPb63-3的百分之几。黄铜的可切削性能随铅含量增加而增加。

铅黄铜零件在使用中存在着铅溶出问题，造成环境污染。因此研究环保型合金正普遍展开，主要选择铋与锑两种因素，但由于受资源限制，替代铅黄铜的目标很难达到。

铅黄铜（俗称易切削黄铜）：铅实际不溶于黄铜内，呈游离质点状态分布在晶界上。铅黄铜按其组织有和（ + ）两种。铅黄铜由于铅的有害作用较大，高温塑性很低，故只能进行冷变形或热挤压。（ + ）铅黄铜在高温下具有较好的塑性，可进行锻造。

## 工艺

铅黄铜的熔炼、铸造生产并不困难，可以使用感应熔炼，坩埚熔炼等方式，铸造生产可采用半连续铸锭、砂模、铁模等；铅黄铜的压力加工性能并不优良，一般三向压应力的热加工性能尚可，热挤压为主要热变形手段，而其他热加工方式如热轧则易产生裂边现象。（ $\alpha + \beta$ ）两相铅黄铜热加工性能优于单相铅黄铜。铅黄铜冷加工性能较差，变形硬化大，现代铅黄铜压力加工方法中，水平连铸坯料冷加工方法发展迅速。