

深圳车铣复合加工|三轴|四轴|五轴车铣一体多少钱

产品名称	深圳车铣复合加工 三轴 四轴 五轴车铣一体多少钱
公司名称	深圳市鸿威盛精密科技有限公司
价格	1.00/件
规格参数	精密度:0.01mm 样板周期:3天 成品周期:15天
公司地址	深圳光明新区公明办事处工业总公司塘尾工业区CM3号
联系电话	0755-27328881 13360087859

产品详情

深圳车铣复合加工，三轴车铣复合，四轴车铣复合，五轴车铣复合，车铣复合加工多少钱

与常规数控加工工艺相比，[复合加工](#)具有的突出优势主要表现在以下几个方面。

(1) 缩短产品制造工艺链，提高生产效率。车铣复合加工可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产[辅助时间](#)，同时也减少了工装卡具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率。

(2) 减少装夹次数，提高[加工精度](#)。装卡次数的减少避免了由于[定位基准](#)转化而导致的误差积累。同时，目前的车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。

(3) 减少占地面积，降低生产成本。虽然车铣复合加工设备的单台价格比较高，但由于制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及[工装夹具](#)数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本。

深圳车铣复合加工|三轴|四轴|五轴车铣一体多少钱

车铣复合加工时,刀具进行间断性切削,对于任何材料形成的工件都能够得到比较短的切削,易于自动除屑。并且间断切削能够让刀具有充分的时间冷却,减少工件的热变形,还能够提高刀具的使用寿命。与传统的

数控机床

相比,车铣加工的转速较高,切削的产品质量较好,并且降低了切削力,提高薄壁杆件和细长杆件的精度,工件成型质量高。由于切削的速度可以分解为工件的旋转速度和刀具的回转速度,根据力学特点,可以在提高刀具的回转速度,降低工件的旋转速度也能达到同样的加工效果,切削平稳,减少工件加工出现的误差。车铣复合加工机床在对工件加工时,工件的转速低可以有效降低工件的离心力,避免工件出现变形,有利于提高零件的加工精度。车铣复合加工中使用较大的纵向给进也可以得到精确的切割,表面粗糙度也可以得到有效保证车铣复合加工机床可以采用车,铣,钻,镗等不同方法实现工件的加工,工件也能够一次装夹而完成多面加工任务,保证加工精度。深圳市鸿威盛精密科技有限公司,欢迎您的光临。