

混凝土搅拌站设备的气路故障排除方法

产品名称	混凝土搅拌站设备的气路故障排除方法
公司名称	郑州市长城机器制造有限公司
价格	1.00/套
规格参数	
公司地址	荥阳市城关乡卅铺
联系电话	0371-65861528 15617806789

产品详情

混凝土搅拌站气路系统是整套设备动作的执行安装，它的作用是按控制机所发出的指令及时开关各仓门，对水泥仓内破拱，保证各种骨料、水泥、添加剂的准确计量，并完成废品料的装车任务。如此精细复杂的系统难免出一些过失，那么遇到毛病应该如何扫除呢。首先要扫除毛病就要理解搅拌站气路系统经常会呈现的哪些毛病，联华公司依据用户的反应和我们多年消费的经历总结了搅拌站比拟常见的毛病。

首先是气源毛病，常见的毛病发作在空压机、减压阀、管路、紧缩空气处置组件等。空压机常见毛病是止逆阀损坏，活塞环磨损严重，进气阀片损坏和空气过滤器梗塞。处置方法是将手掌放至空气过滤器的进气口上，假如有热气向外顶，则阐明进气阀已损坏，需改换；假如吸力较小，普通是空气过滤器较脏所致，应清洗或改换过滤器。而压力调不高，常常是调压弹簧断裂或膜片决裂，必需更新；压力上升迟缓，普通是过滤网梗塞，应拆下清洗。管路毛病接头走漏和软管决裂时可由声音判别漏气的部位，若管路中聚积冷凝水时易结冰而梗塞气路，应及时扫除。油水别离器滤芯梗塞、破损，排污阀的运动部件不灵敏等也会惹起毛病所以要经常清洗滤芯，除去排污阀内的油污等杂质。

第二个是汽缸毛病，如活塞杆装置偏心，光滑油供给缺乏，密封圈和密封环磨损或损坏，气缸内有杂质及活塞杆有伤痕等会形成汽缸漏气。应重新调整活塞杆的中心位置，需经常检查油雾器的牢靠性，及时肃清气缸内杂质；活塞杆上有伤痕时，必要时应换新件。假如活塞或活塞杆被卡住、光滑不良、供气量缺乏，或气缸内有冷凝水和杂质等会惹起气缸输出力缺乏和动作不平稳。应调整活塞杆的中心位置；检查油雾器工作的牢靠性；供气管路能否梗塞，应及时肃清气缸内冷凝水和杂质。

第三个常见的是换向阀毛病，换向阀毛病主要有不能换向或换向动作迟缓。此时应该改换光滑油，清洗换向阀的滑动局部或改换弹簧和换向阀。同时阀芯密封圈磨损、阀芯和阀座损伤，阀内气体走漏，动作迟缓或不能正常换向，应改换密封圈、阀芯和阀座，必要时改换新换向阀。

第四个是气路系统的机械毛病，在粉料计量料斗上的放料口常会呈现气缸带动的料门轴被卡死；由齿条式气缸带动的翻板碟阀被卡住，使之关合不到位或打不开。所以应经常肃清翻板碟阀内壁上的粉料结块。以上便是联源机械总结的气路系统常见毛病以及处理方法，客户如遇到不能处理的问题可联络我们派出技术员上门效劳。

问：搅拌站螺旋输送机价格？一般是几米

答：螺旋输送机，是连接水泥灌和计量装置之间的一个设备，根据直径的不同，可以分为好几个型号，如LSY219,LSY273,LSY325等型号，8米长度的，价格在一万上下。

问：HZS180搅拌站主机是什么样的构造？

答：目前来说，国内很多的厂家采用的是强制双卧轴JS3000型混凝土搅拌机，也有很多采用的是最为先进的行星式结构的MAO3000主机。

问：交流接触器线圈停电后仍然吸合是什么原因产生的?怎样排除呢?

答：1)接触器质量太差;(2)接触器铁芯表面有油污。

用酒精擦两块铁芯的表面油污。

问：HZS75型号搅拌站的控制系统是电脑全自动的吗？

答：HZS75型混凝土搅拌站的电控系统分为两种，一种是简易的集中控制系统，一种则是全自动的电脑控制系统。

问：JS500混凝土搅拌机正上料和侧上料有啥区别？是不是场地要求不一样

答：JS500混凝土搅拌机正上料和侧上料，主要是提升斗位置不同，部分设备的摆放位置不同。

问：每天生产100方左右混凝土要多大搅拌站？

答：这个产量要求的混凝土，一条HZS120型混凝土搅拌站完全能满足生产的要求。或者选择建两条HZS75，HZS90型号的搅拌站。

问：和HZS120型搅拌站相配套的设备都有哪些？

答：答:一条混凝土搅拌站，除了搅拌设备，还包括混凝土运输车，泵车，称重地磅，沙石铲车，实验器材，维修设备等等。

[混凝土搅拌站设备 http://www.jiaobanz.cn](http://www.jiaobanz.cn)[商混搅拌站180生产线 http://www.hntjzbz.org](http://www.hntjzbz.org)[小型搅拌站设备价格 http://www.zzccjq.com](http://www.zzccjq.com)