东莞棕刚玉斜圆柱8mm 研磨石 抛光石

产品名称	东莞棕刚玉斜圆柱8mm 研磨石 抛光石
公司名称	东莞市樟木头恒发抛光材料店
价格	4.00/公斤
规格参数	恒发:HF 8*16mm:8mm 东莞:13
公司地址	东莞市樟木头镇莞樟东路35号
联系电话	0769-87714653 15099759171

产品详情

棕刚玉研磨石/打磨石：用于铁、不锈钢、白铁、粉末冶金（磁铁）等材质较硬的产品去批锋、毛边、倒角、去锈、去氧化皮、粗磨，主要有圆形、三角形、斜三角形、斜圆柱形，用户可以根据产品的形状及大小来选择研磨石的规格，以下此种研磨石的主要规格：

形状 编号 尺寸 颜色斜圆柱形规格： 4×8，5×10，6×12，8×16，16×25 斜三角形规格：
3×3，5×5，6×6，8×8，10×10，12×12，15×15，17×17，20×20，25×25，30×30 正三角形规格 ：
3×3，4×4，5×5，6×6，8×8，10×10，12×12，15×15，17×17，20×20，25×25 圆球规格：
￢2，3，4，5，6，8，10，12，15，20，25，30
主要应用场合：振动式研磨抛光机、滚桶式研磨抛光机、离心式抛光机、涡流式光饰机

产品用途

棕刚玉研磨石主要用于不锈钢、碳钢、钢铁件、铝合金、等配合相对应的研磨液对五金零件的去氧化皮、毛刺、飞边、锈斑、纹痕、批锋的研磨（粗磨、中磨、精磨）等工序加工。

使用方法

工件形状、研磨设备形状与规格、磨料与工件的比例、磨料的形状与规格、磨料的粒度等与研磨的品质、研磨的时间、研磨的成本都是息息相关的。

1、圆弧面件 球形、圆柱形、球的半径应小于工件圆弧面半径。 粗抛:2：1-3：1; 中精抛:3：1-5：1;粗

抛磨料DSSM70-120M,磨削效率最高，可去工件粗毛刺、飞边、氧化皮、锈斑、纹痕等。

2、平面较多餐具、刀具 球形、三角形、斜圆柱形、方形工件应大于磨料的一倍左右。粗抛2：1-3：1; 中精抛3：1-5：1;中抛磨用磨料DSSM120-240M去除金属、非金属工件小毛刺、飞边、细纹痕等，可加工粗抛后需中抛的工作。

3、刚性较强件、磨具形状不限、磨料尺寸应大于工件、可提高磨削工效、便于分选。
粗抛:2：1-3：1; 中精抛4：1-6：1; 精抛磨光饰用磨料DSSM￠2. O1000M-￠14,
主要用于粗抛磨及中抛磨后需精抛磨的工件和一次性精抛磨的表面光饰。

4、易变形性（薄片薄壁件、细长件） 工件越小，选择磨料尺寸就小，一般用球形、圆柱形、方形。中抛2：1-3：1; 精抛4：1-6：1;超精抛光饰用磨料FLSM￠101200M-￠2.5 用于金属、非金属工件超精光饰加工。孔、带槽件需穿孔槽件，磨料应小于孔的2/10-3/10，以防堵塞，表面抛光应大于孔槽的1/3-2/5，用球形、斜圆柱形、三角形。 粗抛:2：1-3：1; 中精抛:3：1-5：1; 塑料磨料DSSM ￠400-￠2.5
用于软质金属、铝、锌、铜等合金件粗、中、精抛磨，达到光饰效果。螺纹件
磨料选择球形、圆锥体形、以防碰伤螺纹及变形。

包装及储运：

1、25KG塑料袋包装，贮于室温下通风处。保质期三年。

2、避免阳光直射、防止雨淋、避免包装袋剧烈撞击。