

单轴数控木工车床价格 数控木工车床价格

产品名称	单轴数控木工车床价格 数控木工车床价格
公司名称	高密市数控木工车床有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	品牌:旭东 型号:xd-2000d 精度:高精度
公司地址	高密市姜庄镇旭东机械厂
联系电话	18754465003

产品详情

数控木工车床操作系统特点：

加工速度快，标准楼梯1.5分钟一条。

控制：使用成熟CNC控制器，12寸全彩大屏，工作稳定，安装调试简单。采用国际标准数控语言G代码。支持多种软件。支技术功能扩展。

运动：高精度步进电机驱动，保加工尺寸的精确。高频淬火研磨进口直线方轨，结合滚珠丝杠传动，环境适应能力强，不怕灰尘。确保加工精度。变频调速，主轴自动运行，加工自动化程度高。

床身：铸造成型，结构稳定，高频淬火研磨进口直线方轨，震动小，可以保证高精度加工。

标准配置:

- 1、DSP手柄（U盘传输）；
- 2、进口直线方轨及精密滚珠丝杠；
- 3、回转中心跟刀架（5CM木方、6CM木方）；
- 4、4极380伏变频主轴；
- 5、电子自动刹车变频器；
- 6、气动压料顶针；
- 7、V形正厂锋钢车刀；

8、配控制易用软件；

9、基本花样文件；

10、随机工具。1.数控木工车床带自动定心系统，可以帮助客户在上料时候无需画中心点，就可以定心加工。节省画心时间。更精准，速度更快。

2.数控木工车床配置高：

变频器：无级变速变频器，精度高，性能稳定，耐用。

电机驱动：雷塞正品。性能稳定，精度高，不丢步落步。

导轨丝杠滑块：正品台湾上银，国际品质，质量可靠，精度高。

床身：铸造工艺，厚度大，永不变形，重量足够，增加了设备的整体稳定性，可以供加工40公分以上的大柱子。

3.数控木工车床作图简单。电脑画图，U盘输入，改变了传统手工输入量尺寸的复杂方式，花型随意变化，随意设计，输入更精准，一次成功。

4.数控木工车床变频器调速度。可以无极变速，速度掌握在手柄中，随时可以按个人要求调控。推翻了以往用皮带轮调速度的历史，让使用者，更方便随意。让设备的使用更人性化。

5.数控木工车床速度快，产量高。9*9左右的大柱子可以在一分钟之内完成。相比人工来讲，更省时省力。

数控木工车床，由铸造工艺制造，是一台三维立体加工设备，该设备采用CNC最新系

统，自主研发的双刀同时加工技术，300mm直径以内，一刀成形，无需回刀，剪度高，光洁度

高。操作时，只需在电脑上完成图样设计，用USB接入机器，便可按键操作。

设备技术参数：

1：床身整体铸钢，坚固不变形

2：控制系统：CNC

2：操作方法：图形U盘考入系统，简单的设置即可开始加工。

3：加工范围：楼梯立柱，栏杆立柱、家具腿、实木床，木台灯、木烛台、工具木柄，木器工艺品等。

4：型号：XDJX-D100S XDJX-D150S XDJX-D200S XDJX-DS100S XDJX-DS150S XDJX-DS200S

5：加工长度：1000mm 1500mm 2000mm

6：加工直径：双柱同时加工时可加工直径20-100mm

单柱加工时直径可达20-300mm

7 : 精确度 : 0.10mm

8 : 主轴功率 : 4KW , 5.5KW

9 : 主轴转速 : 0-3500r/min 变频无极调速

10 : Y轴最大进给速度 : 1500mm/min

11: Z轴最大给进 : 1200mm/min

12: X轴最大给进 : 1200mm/min

13: 刀具 : 白钢 合金