

厂区运输四不像车 原材料半成品运输自卸车

产品名称	厂区运输四不像车 原材料半成品运输自卸车
公司名称	济宁鑫山工程机械有限公司
价格	32000.00/台
规格参数	发动机:锡柴490 变速箱:145 轮胎:750-16
公司地址	山东省济宁市任城区长沟工业园
联系电话	0537-2659931 18353758705

产品详情

厂区运输四不像车 原材料半成品运输自卸车

四不像工程车半轴断轴的原因及预防措施

四不像工程车半轴断轴的原因及预防措施，在使用过程中，四不像工程车有时会出现断半轴现象，这样就会被迫停车更换，严重影响正常的工作，严重则会造成车翻人伤。针对这一问题，我们来给大家谈谈断半轴的原因及预防方法。

一、半轴断裂的原因分析

半轴主要是疲劳断裂。在运动中，由于承受扭矩及弯矩的合成作用，在交变应力的作用下经过一定时间后发生半轴断裂。疲劳断裂是由循环应力、拉应力及塑性应变力这三种共同作用产生的。循环应力引起裂纹，而拉应力造成裂纹的扩展，当裂纹随着时间在交变应力的作用下，半轴材料到一定的极限，则出现瞬时断裂即断轴。在实际生产使用过程中，四不像工程车断半轴的原因比较复杂，很少是由于单方面所引起的，而往往是几个方面的因素共同作用的结果。因此，断半轴时还考虑以下几个方面的原因：

1、材料缺陷引起的断轴。由于材料中存在缺陷，缺陷分为内部缺陷和外部缺陷两种，两种缺陷都能降低材质的强度，起到缺口作用，在此处产生裂源，裂纹由此扩展，导致最后断轴。材质缺陷如缩孔、疏松、过热、过烧、流线分部不合理等，对裂纹的萌生扩展均产生重要的影响。若半轴表面存在材质缺陷，在循环载荷作用下将在材质缺陷处产生裂纹，最后导致疲劳断裂。若裂扩展的方向与带状组织或流线平行，他们将加速疲劳断裂。

2、设计不当引起的断轴。有些是由于设计的不足，个别车型上的半轴设计的较细过度台阶弧尺寸小，这易产生较大的应力集中，在长期使用中，往往达不到所限使用寿命，则出现断轴。

3、加工不当引起的断轴。实际加工半轴零件中，由于加工方法不恰当或意外损伤，如车床加工、磨床加工等不当，表面粗糙度不好，都极易引起断轴。

4、半轴锥度与轮毂锥度不吻合或轮毂摆动等，也易引起断轴。

5、使用及维修不当引起的断轴。半轴在高速高压、道路不平等条件下工作，没有按使用说明书规定定期维修、检查，如半轴长期超载行驶、止动垫圈失效、维护保养不当，轮圈在摆动中行驶，半轴长期缺油，因热膨胀也会引起热疲劳断轴。

济宁鑫山工程机械有限公司生产各种履带运输车、矿用四轮车、四不像车、四驱爬山王、混凝土搅拌罐车、后八轮工程车、订制特殊用车、各种四不像车订制底盘等。整车均可订制，欢迎来电咨询。