

堆832钴基4号堆焊焊条 钴基耐磨焊条 电焊条

产品名称	堆832钴基4号堆焊焊条 钴基耐磨焊条 电焊条
公司名称	德奥焊材（苏州）有限公司
价格	33.00/kg
规格参数	品牌:斯米克 型号:D832 产地:上海
公司地址	苏州工业园区自由水岸花园15商幢116室
联系电话	0150-50113339 15050113339

产品详情

名称：堆832钴基4号堆焊焊条

规格：3.2mm、4.0mm、5.0mm、6.0mm

说明：D832是钛钙型药皮，连铸铸造的Stellite 1合金焊丝为焊芯的堆焊焊条。可交直流两用，宜采用直流反接，焊条接正接。电弧稳定，渣覆盖好，成型美观。合金含碳量高，组织中硬质相含量在30以上。具有优良的耐磨性和抗固态粉粒冲刷性能，但抗冲击性较差且对堆焊层温度较敏感。

用途：用于锅炉得旋转叶轮、粉碎机刀口、螺旋送料机、轧钢导卫等磨损不见的堆焊。

堆焊层硬度：HRC48-55

符合：GB/T984-2001 型号：EDCoCr-C-03

相当：AWS A5.13:2000 型号：ECoCr-C

许可证：XK06-009-0124

品牌：飞机牌

厂家：上海斯米克焊材有限公司

注意事项：

- 1、焊条焊前须经150 左右烘焙1小时。
- 2、宜采用小电流、短弧堆焊，以避免增加母材的熔深，降低堆焊合金的性能。
- 3、根据母材的种类和工件大小，可选择350-500 的预热温度和350 的层间温度进行堆焊。
- 4、根据工况条件一般选择600-750 ，保温1-2小时后随炉缓冷，或将工件置于干燥和预热的沙缸或草灰中缓冷。