上海斯米克 钴基焊条 钴基堆焊焊条 耐磨焊条

产品名称	上海斯米克 钴基焊条 钴基堆焊焊条 耐磨焊条
公司名称	德奥焊材（苏州）有限公司
价格	330.00/kg
规格参数	品牌:斯米克 型号:D802/D812/D822/D832 产地:上海
公司地址	苏州工业园区自由水岸花园15商幢116室
联系电话	0150-50113339 15050113339

产品详情

D822钴基堆焊焊条
D822是高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、耐热和耐腐蚀性，在650°C高温也能保持这些特性。用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口.螺旋送料机等磨损部件的堆焊 焊缝金属化学成分（%） C--1.75～3.0 Cr--25.0～33.0 W--11.0～19.0 Mn--≤2.0 Si--≤2.0 Fe--≤5.0 Co--余量 其他总量≤4.0 堆焊层硬度HRC≥53 参考电流： 规格φ（mm） 4.0 5.0 6.0 电流（A） 120～160 140～190 150～210D842钴基堆焊焊条
说明：钴基4号低碳钴铬钨合金焊芯的堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在800°C仍能保持良好的看热疲劳性和耐蚀性。 用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。 熔敷金属化学成分/% C Si Mn Cr Fe W 其他 Co 0.20~0.50 ≤2.00 ≤2.00 23.0~32.0 ≤5.00 ≤9.50 ≤7.00 余量 堆焊层硬度HRC28~35

名称：D667高铬铸铁1号堆焊焊条