

# 远大供应优质液压胶管 丁腈橡胶

产品名称	远大供应优质液压胶管 丁腈橡胶
公司名称	河北远大新特橡塑有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	材质:丁腈橡胶 用途:液压设备、高压输油、煤矿液压支架等 产商/产地:河北
公司地址	沈阳市铁西区保工街
联系电话	31670487 15040085681

## 产品详情

材质	丁腈橡胶	用途	液压设备、高压输油、煤矿液压支架等
产商/产地	河北		

### 高压钢丝编织胶管：

一、产品结构: 钢丝编织胶管结构是由耐液体的合成橡胶内胶层、中胶层、 或 或 层钢丝编织增强层、及耐候性能优良的合成橡胶外胶层组成。

二、产品用途： 钢丝增强液压橡胶软管主要用于矿井液压支架、油田开采，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基（如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油）液体、水基液体（如乳化液、油水乳浊液、水）、气体等和液体传动用。

注：本标准不适合蓖麻油基和脂基液体。

三、工作温度：油类-40 —+100 ，空气-30 —+50 ，水乳液+80 以下，超出范围请选用本厂专用产品。

四、产品特点： 1.胶管选用特种合成橡胶配合制成，具有优良的耐油、耐热、耐老化性能。  
2.胶管承压力高，脉冲性能优越。 3.管体结合紧密，使用柔软，在压力下变形小。  
4.胶管具有优良的耐曲绕性和耐疲劳性。 5.钢丝编织胶管长度大，最长可连达几十米甚至百米以上。

五、钢丝编织液压胶管技术性能指标:

## 单层钢丝编织胶管技术参数

软管规格	内径	钢丝层直径	外径	工作压力	试验压力	爆破压力	最小弯曲半径	参考重量
mpa	psi	mpa	psi	mpa	psi			
1-5-21	4.5-5.5	9.5 ± 0.6	14 ± 0.8	21	3043	31.5	4564	63
1-6-20	5.5-6.5	11.7 ± 0.6	16 ± 0.8	20	2898	30	4347	60
1-8-17.5	7.5-8.5	13.7 ± 0.6	18 ± 0.8	17.5	2536	26.25	3804	52.5
1-10-16	10 ± 0.5	15.7 ± 0.6	20 ± 0.8	16	2318	24	3478	48
1-13-14	13 ± 0.5	19.7 ± 0.6	24 ± 1.0	14	2028	21	3043	42
1-16-12	16 ± 0.5	22.7 ± 0.8	27 ± 1.0	12	1739	18	2608	36
1-19-10	19 ± 0.5	25.7 ± 0.8	30 ± 1.0	10	1449	15	2174	30

1-22-9	$22 \pm 0.5$	$28.7 \pm 0.8$	$33 \pm 1.0$	9	1304	13.5	1956	27
1-25-8	$25 \pm 0.5$	$32.2 \pm 0.8$	$37 \pm 1.0$	8	1159	12	1739	24
1-32-6	$32 \pm 0.5$	$39.2 \pm 0.8$	$44 \pm 1.2$	6	869	9	1304	18
1-38-5	$38 \pm 0.7$	$45.2 \pm 0.8$	$50 \pm 1.2$	5	725	7.5	1087	15
1-51-4	$51 \pm 1.0$	$58.2 \pm 0.8$	$63 \pm 1.5$	4	579	6	8694	12
1-64-2.5	$64 \pm 1.0$	$71 \pm 0.8$	$75 \pm 1.5$	2.5	362	3.75	543	7.5
1-76-1.5	$76 \pm 1.0$	$84 \pm 0.8$	$88 \pm 1.5$	1.5	217	2.25	326	4.5
1-89-1	$89 \pm 1.0$	$99 \pm 0.8$	$103 \pm 1.5$	1	144.9	1.5	217	3
1-102-1	$102 \pm 1.0$	$111 \pm 0.8$	$115 \pm 1.5$	0.8	116	1.2	174	2.4

## 双层钢丝编织胶管技术参数

软管规格	内径mm	钢丝层直径mm	外径mm	工作压力m pa	试验压力m pa	爆破压力m pa	最小弯曲 半径mm	参考重量k g/m
	psi	mpa	psi	mpa	psi			
2-5-60	5 ± 0.5	11.2 ± 0.6	15 ± 0.8	60	8694	90	13041	150
2-6-60	6 ± 0.5	13.5 ± 0.6	18 ± 0.8	60	8694	90	13041	150
2-8-50	8 ± 0.5	15.5 ± 0.6	20 ± 0.8	50	7245	75	10868	125
2-10-40	10 ± 0.5	17.5 ± 0.6	22 ± 0.8	40	5796	60	8694	100
2-10-53	10 ± 0.5	16.5 ± 0.6	24 ± 0.8	53	7680	79.5	11520	132
2-13-30	13 ± 0.5	21.5 ± 0.8	26 ± 1.0	30	4347	45	6521	90
2-16-21	16 ± 0.5	24.5 ± 0.8	29 ± 1.0	21	3043	31.5	4564	63

2-16-34	$16 \pm 0.5$	$24.5 \pm 0.8$	$30 \pm 1.0$	34	4926	51	7390	85
2-19-18	$19 \pm 0.5$	$27.5 \pm 0.8$	$32 \pm 1.0$	18	2608	27	3912	54
2-19-34	$19 \pm 0.5$	$27.5 \pm 0.8$	$32 \pm 1.0$	34	4926	51	7390	85
2-22-16	$22 \pm 0.5$	$30.5 \pm 0.8$	$35 \pm 1.0$	16	2318	24	3478	48
2-25-14	$25 \pm 0.5$	$34 \pm 0.8$	$39 \pm 1.0$	14	2029	21	3043	42
2-32-11	$32 \pm 0.5$	$41 \pm 0.8$	$40 \pm 1.2$	11	1594	16.5	2391	33
2-38-10	$38 \pm 0.7$	$47 \pm 0.8$	$52 \pm 1.2$	10	1449	15	2174	30
2-51-8	$51 \pm 1$	$60 \pm 0.8$	$65 \pm 1.5$	8	1159	12	1789	24

2-64-5	64 ± 1	74 ± 1	79 ± 1.5	5	725	7.5	1087	15
2-76-4	76 ± 1	86 ± 1	92 ± 1.5	4	580	6	895	12
2-89-3	89 ± 1	99 ± 1	106 ± 1.5	3.5	507	5.25	761	10.5
2-102-3	102 ± 1	112 ± 1	118 ± 1.5	3	435	4.5	652	9
2-127-2	127 ± 1	137 ± 1	143 ± 1.5	2	290	3	448	6

内径152高压钢丝编织胶管已投入生产!

六、注意事项：1.弯曲半径不应小于给定的弯曲半径，防止损坏胶管骨架或因过度伸张，提早损坏。2.根据使用条件，正确选用胶管品种，规格，勿错用或代用。3.胶管使用时，压力要均衡缓步调节，避免突然压力增大而损坏管体。4.工作地点变动时，应离地搬运，不可拖地，以免划伤外胶后，腐蚀骨架层。5.输送腐蚀液体，用完后内部应清除干净，防止残留物长久腐蚀管体，或选用相应系列产品。