

3m高弹减震EVA泡棉胶垫 黑色阻燃防撞防滑垫

产品名称	3m高弹减震EVA泡棉胶垫 黑色阻燃防撞防滑垫
公司名称	东莞市翔隆橡塑制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	规格:可定制 颜色:可定制 咨询热线:13724558628
公司地址	东莞市万江小享元洲街80号
联系电话	13724558628

产品详情

产品生产流程：1、原料配制：生胶原料，透明剂，促进剂等各种原料按比例调配。2、炼胶：经一定温度，把配制好的生胶经混炼把胶料与添加剂混炼均匀、炼熟、使生产出来的产品透明度保持一致。3、分料：按产品的规格大小，模具的大小，把材料切片。4、硫化成型：用高压硫化机经过300度的高温硫化模压，使胶料的原材固化成型。5、修边：经硫化机模压出来的半成品已完成了产品的硬度，规格，透明度，从模具里面压出来的产品会连带一些没用的边料，需手工修剪去除。6、表面处理：因透明胶垫的胶料表面不吸胶，为了能与各种双面胶贴合牢固，贴胶的表面要用特殊的处理剂破坏贴胶面的表面组织，使双面胶贴合后不易脱落，粘性牢固。7、贴胶：表面处理后的产品按客人的指定要求，贴上不同粘性的双面胶，双面胶的品片一般为：普通双面胶：80-150、3M双面胶、NITTO（日东）双面胶、NIKKO（日光）双面胶、TESA（德莎）双面胶、SONY（索尼）双面胶、DIC（大日本）双面胶、SEKISU（渍水双面胶）、综研双面胶、日高双面胶等各种双面胶贴合。8、冲型：按指定的规格用套冲刀模冲成产品的批定型状，一般冲压的时候都是冲半断，半断就是一张胶垫有几十粒到几百粒，上面的胶粘与双面胶有断，下面的离型纸不冲穿，这样在客人在使用过程中容易操作，易撕。9、挑选：产品冲型好之后，一张胶垫里面在前面的生产过程中，有时会有一些黑点，胶没熟透的不良品，冲歪的，再手工把不良品一个一个的挑出来，再用好的产品补上去，这样就做成了透明胶垫的成品。10、包装：一般包装是用加厚薄膜把成品透明胶垫按百或仟的倍数包装，再入箱。产品粘性：可与3M 日东 索尼 大日本 背极熊 综研 德沙 日高 日立 渍水等各种品牌的双面胶贴合,也可按指定双面胶生产。产品性能：透明度高 粘性强 搞老化 耐油 耐磨产品用途：电子电器 五金塑胶 玻璃工艺品 陶瓷工艺品 实木家具 厨柜门窗