

# 棕刚玉研磨石6mm抛光石 金属倒角粗磨石

产品名称	棕刚玉研磨石6mm抛光石 金属倒角粗磨石
公司名称	东莞市樟木头恒发抛光材料店
价格	5.00/公斤
规格参数	恒发:HF 6*6:6mm 东莞:13
公司地址	东莞市樟木头镇莞樟东路35号
联系电话	0769-87714653 15099759171

## 产品详情

### 使用方法

工件形状、研磨设备形状与规格、磨料与工件的比例、磨料的形状与规格、磨料的粒度等与研磨的品质、研磨的时间、研磨的成本都是息息相关的。

1、圆弧面件 球形、圆柱形、球的半径应小于工件圆弧面半径。粗抛:2 : 1-3 : 1; 中精抛:3 : 1-5 : 1; 粗抛磨料DSSM70-120M,磨削效率最高,可去工件粗毛刺、飞边、氧化皮、锈斑、纹痕等。

2、平面较多餐具、刀具 球形、三角形、斜圆柱形、方形工件应大于磨料的一倍左右。粗抛2 : 1-3 : 1; 中精抛3 : 1-5 : 1; 中抛磨用磨料DSSM120-240M去除金属、非金属工件小毛刺、飞边、细纹痕等,可加工粗抛后需中抛的工作。

3、刚性较强件、磨具形状不限、磨料尺寸应大于工件、可提高磨削工效、便于分选。粗抛:2 : 1-3 : 1; 中精抛4 : 1-6 : 1; 精抛磨光饰用磨料DSSM  $\phi$  2.0 1000M-  $\phi$  14, 主要用于粗抛磨及中抛磨后需精抛磨的工件和一次性精抛磨的表面光饰。

4、易变形性(薄片薄壁件、细长件) 工件越小,选择磨料尺寸就小,一般用球形、圆柱形、方形。中抛2 : 1-3 : 1; 精抛4 : 1-6 : 1; 超精抛光饰用磨料FLSM  $\phi$  101200M-  $\phi$  2.5 用于金属、非金属工件超精光饰加工。孔、带槽件需穿孔槽件,磨料应小于孔的2/10-3/10,以防堵塞,表面抛光应大于孔槽的1/3-2/5,用球形、斜圆柱形、三角形。粗抛:2 : 1-3 : 1; 中精抛:3 : 1-5 : 1; 塑料磨料DSSM  $\phi$  400-  $\phi$  2.5 用于软质金属、铝、锌、铜等合金件粗、中、精抛磨,达到光饰效果。螺纹件磨料选择球形、圆锥体形、以防碰伤螺纹及变形。

包装及储运：

- 1、25KG塑料袋包装，贮于室温下通风处。保质期三年。
- 2、避免阳光直射、防止雨淋、避免包装袋剧烈撞击。