

马歇尔电动击实仪，击实仪

产品名称	马歇尔电动击实仪，击实仪
公司名称	上海雷韵试验仪器制造有限公司
价格	100.00/台
规格参数	落距: (457 ± 1.5) mm 击实速度:60次/分 ± 5次/分 击实预置数:0 - 99次
公司地址	上海市杨浦区松花江路1250号
联系电话	86-021-35304776 18601709270

产品详情

马歇尔电动击实仪，击实仪

24小时热线：18019385592（王梦欣）021-35304776

QQ：1936803778，18019385592

马歇尔电动击实仪【性能区别简单说明】

A型马歇尔击实仪为自动计数，自动击实。带有半自动压模装置，做直径101.6小马歇尔试件。B型马歇尔击实仪做直径152.4大马歇尔试件，且具有A型的所有功能。C型马歇尔击实仪可以做大小两种试件，且具有A型和B型的所有功能。

马歇尔电动击实仪【主要技术参数】

MDJ-IIA马歇尔电动击实仪主要特点：

- 1、能实现自动记数，自动击实，自动停机。
- 2、带有挂锤座，和手动提把，可以轻松的提锤。
- 3、半自动型压模装置，取放模更方便。
- 4、一体式锤头，不会脱落，不会砸断，开裂。

MDJ-IIA马歇尔电动击实仪主要技术指标：

- 1、落距：(457 ± 1.5) mm

- 2、击实速度：60次/分 ± 5次/分
- 3、击实预置数0 - 99次
- 4、锤重：4536 ± 5g
- 5、试模筒直径：101.6mm
- 6、外形尺寸：700X500X1700mm
- 7、重量：150KG
- 8、电源电压：380V
- 9、功率：750W
- 10、环境温度：5 ~ 40 |
- 11、环境湿度： 85 %

MDJ-IIB马歇尔电动击实仪主要特点：

- 1、能实现自动记数，自动击实，自动停机。
- 2、带有挂锤座，和手动提把，可以轻松的提锤。
- 3、半自动型压模装置，取放模更方便。
- 4、一体式锤头，不会脱落，不会砸断，开裂。

MDJ-IIB马歇尔电动击实仪主要技术指标：

- 1、落距：(457 ± 1.5) mm
- 2、击实速度：60次/分 ± 5次/分
- 3、击实预置数0 - 999次
- 4、锤重：10210g ± 5g
- 5、试模筒直径：152.4mm
- 6、外形尺寸：700X500X1700mm
- 7、重量：160KG
- 8、电源电压：380V
- 9、功率：750W
- 10、环境温度：5 ~ 40

11、环境湿度： 85 %

MDJ-IIC马歇尔电动击实仪主要特点：

- 1、能实现自动记数，自动击实，自动停机。
- 2、带有挂锤座，和手动提把，可以轻松的提锤。
- 3、半自动型压模装置，取放模更方便。
- 4、一体式锤头，不会脱落，不会砸断，开裂。
- 5、小型马歇尔试模与大型马歇尔试模可以通用。

MDJ-IIC马歇尔电动击实仪主要技术指标：

- 1、落距：(457 ± 1.5) mm
- 2、击实速度：60次/分 ± 5次/分
- 3、击实预置数0 - 999次
- 4、锤重：10210g ± 5g4536 ± 5g
- 5、试模筒直径：152.4mm101.6mm
- 6、外形尺寸：700X500X1700mm
- 7、重量：170KG
- 8、电源电压：380V
- 9、功率：75W
- 9、环境温度：5 ~ 40
- 10、环境湿度： 85 %

马歇尔电动击实仪【结构及组成电器原理】

仪器由机械传动与控制仪表两部分组成，机械传动机构为电机、减速器、链条驱动，电机带动减速器、减速器带动链轮转动，链条上的挡块在运动中带动标准击锤沿导杆向上运动，当重锤碰上斜楔块时，重锤与链条上的挡块脱开，重锤沿导杆自由下落击实试件。电路控制采用集成电路，可预置计数器，计数器可在1~999范围内任意选取，并有记忆功能。仪表面板上设有预置开关、数码显示，装有启动、停止、复位按钮。击实仪可按事先设定的击实次数自动击实，达到设定值时自动切断控制电路，并关闭电机。仪器的机械传动与控制分为两部分，以提高整机的可靠性。为确保击实仪的工作安全可靠，击实仪的所有传动部件及重锤均安装在机壳内，并有一个安全操纵杆，当试模正在装入或取出时可使击实压头不能落下。

马歇尔电动击实仪【使用及操作方法】

1. 击实仪安装

- a. 击实仪应水平安装在水泥混凝土基座上，并用预埋的地脚螺栓M10×250固定，螺栓孔中心距500×500mm。
- b. 底座浇注前，应调整仪器水平和压实头的中心。调整时以试模钢板平台为基础，装上试模，松开安全操纵杆，用手提起导杆上下活动，调整击实台的位置和水平，以调整压实头与试模压环之间的间隙，保证击实压头与试模压环没有摩擦现象，使压实头在试模内上下活动自如。
- c. 将水泥混凝土浇注在仪器底座的混凝土底座内(包括箱体的底部)与底座口浇平(木墩有一部分被埋住)。

2. 马歇尔电动击实仪仪器的使用

- a. 拧紧击实控制连接电缆线插头。
- b. 预置击实次数，接通电源。

3. 操作方法

- a. 每次击实前应将击实压头，试模内壁及试模底座涂刷机油。
- b. 打开安全门，提起导轨滑杆及重锤，用安全操纵杆将击实压头锁住。
- c. 按规范要求将拌合好的沥青混合料放入试模内，将试模推入钢板平台的试模定位销内，锁紧试模。
- d. 提起导杆及重锤，打开安全操纵杆，放下击实压头，关上安全门，按下启动按钮击实便开始，达到设定次数自动关机。

马歇尔电动击实仪【使用注意事项】

1. 计数器以正计数方式进行计数。
2. 下一次击实时应先按下复位按钮，再按启动按钮。
3. 正在进行击实需停机或机器发生故障时可按下停止按钮,使击实仪停止工作。
4. 应定期检查链条的张紧度，如果其挠度大于10mm就应进行调整。
5. 在没有装混合料时,不得启动击实仪，不用时在试模内垫棉纱或碎纸屑。
6. 定期对链条、重锤滑动部分进行润滑。
7. 每次击实结束后，应即对试模、击实压头、钢板平台进行清洗处理。
8. 应经常检查钢板平台与混凝土底座的张紧度。

数控马歇尔电动击实仪【安装与连接】

- 1、将仪器固定在砣的地基上，使击实面水平。
- 2、接通电源，设置所需锤数置数。

- 3、启动开关，仪器正常工作。
- 4、如需停止工作，按下暂停键。
- 5、需继续工作时放开暂停键。

自动马歇尔试件击实仪【操作与使用】

一、首先将柜后的三个插头连线接好。“电机”要接到机柜电机输入口，“无触点接近开关”接到记数插口。“电源”接到电源插口，同时零线一定要接好。

二、以上工作做好后，拨动“予置”拨码盘，可按需要击实次数从1设置到99次。打开电源开关面板上数码管显示“00”电源显示灯亮。

三、按下启动键控制器开始工作，状态灯亮，数码灯显示“00”电机转动，提锤击实，每击一次数码管加一个数，达到设置击次后电机停止状态、指示灯灭。

四、按暂停键，工作停止，状态指示灭，再次按启动键，工作恢复正常，工作中如有异常情况可按暂停键，此时数码管显示所击次数。一次实验后，先按清零键，再按启动键。

一分价钱一分货，任何一种东西存活下来，绝对不是因为价格，更不是因为折扣，而是品质，服务，价值和被需要！一分价格一分货，你永远不可能用奔奔的价格买到奔驰，我销售的不仅是产品，更是品质、诚信和服务！相信品牌，相信品质，强大的技术力量，精湛的生产工艺，完善的售后服务！

马歇尔自动击实仪【试验】

一、准备工作

- 1、确定制作沥青混合料试件的拌和与压实温度。
- 2、用全自动混合料拌和料机沥青混合料。
- 3、用沾有少许黄油的棉纱擦拭试模、套筒及击实座等，置100℃左右烘箱中加热1h备用。

二、使用步骤

- 1、将已加热的混合料加入试模。插入温度计至混合料中心附近。待温度符合要求后，在装好的混合料上面垫一张吸油性小的圆纸，再将装有击实锤及导向棒的压实头插入试模中。
- 2、拨动“预置”拨码盘，可按需要设置击实次数。按动“置数”按键后在窗口显示已预置的数。按动“开机”键，电机转动，达到击实次数后，窗口显示“00”，电机自动停止。
- 3、试件击实一面后，取下套筒，将试模掉头，装上套筒，然后以同样的方法和次数击实另一面。
- 4、试件击实结束，立即用镊子去掉上下面的纸，用卡尺量取试件高度，不符合要求时，试件应作废。符合要求的卸去套筒和底座，室温静置12小时后，置脱模机上脱出试件。

三、注意事项

- 1、通电后计数器若不工作，应检查触点开关或限位开关与链条的金属片之间距离是否过大，它们之间的间隙不能超过2mm。

2、在停机后，若不需要音乐声长期发音，可按一下预置按钮，声音即无。

数控马歇尔电动击实仪【安装与试机】

1、接通电源，预设击实次数。

2、从烘箱中取出预热的试模及套筒。用少许黄油涂刷试模及套筒底座及实锤底面，将试模装在底座上，垫一张圆形的吸油性小的纸，按四分法，用小铲将烘箱中保温的混合料铲入试模中，用刮刀或大螺丝刀沿四周插捣15次，中间10次，插捣后将沥青混合料表面整平成凸圆弧面。

3、插入温度计，至混合料的压实温度时把试模连同底座一起放在击实台上固定。在混合料上面垫一张圆纸，将装有击实锤及导向棒的压实头插入试模中，然后按“启动”按钮。

4、试件击实一面后，取下套筒，将试模掉头，装上套筒，然后以同样的方法和次数击实另一面。

5、试件击实结束后，取掉上下两面的纸，用长尺量取试件离模上口的高度，并由此计算试件高度。如高度不符合要求时，试件应作废，并调整试件的混合料质量，重新进行击实。

6、将装有试件的试模放置冷却至室温后(不少于12h)，置脱膜机上脱出试件。

马歇尔电动击实仪【调试】

(1)操作前应检查仪器是否运转良好，锤重和试模是否符合要求。标准试件要求为 101.6mm × 63.5mm。

(2)将试模、套筒和击实座上涂少许黄油，放入烘箱中加热1h备用。

(3)将拌好的沥青混合料，均匀称取一个试件所需的用量。连盘放入烘箱中加热。

(4)取出试模等，下层垫上吸油性小的纸，倒入混合料，用插刀沿周边插捣15次，中间10次。

(5)插入温度计，至混合料中心附近，检查混合料温度。

(6)等温度符合要求后，在上面再垫一吸油性小的纸，将试模放在击实台上固定。

(7)开启仪器，击实开始，击实一面后，将试模掉头再击另一面。

(8)完成后，取掉上下面的纸，检查试件尺寸是否符合要求。

(9)击实时，严禁手指或工具伸及试模内，防止出现人身伤害事故。仪器因故障停止时，必须先断电源，再人工将击实锤卡紧，才能取下试模，以防意外下落，对人造成伤害。

(10)试验结束，及时清理仪器，必要进加注润滑油

雷韵产品是自己生产，自己直接直销，没有任何的中间环节，保证产品的新、质量，同样的质量（看服务、比质量），价格要比市场上的低，我们的承诺---让利于您，所有的产品都是批发价！有需要的亲们，联系我吧。绝对物超所值！