

宝钢65mn弹簧钢板 冷轧板 淬火加工冲压

产品名称	宝钢65mn弹簧钢板 冷轧板 淬火加工冲压
公司名称	东莞市德隆金属有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	碳:C : 0.62 ~ 0.70 硅:Si : 0.17 ~ 0.37 锰:Mn : 0.90 ~ 1.20
公司地址	东莞市长安镇乌沙社区蔡屋建材城D8-9号
联系电话	0769-88002185 13528672678

产品详情

65MN弹簧钢产品实拍图

65MN弹簧钢概述

热处理及冷拔硬化后，强度比较高，具有一定的柔韧性和可塑性；相同表面状态和完全淬透情况下，疲劳极限与五彩合金弹簧相当。但淬透性非常差，主要用于滴点大尺寸的弹簧，如调压调速调皮弹簧、测力弹簧、一般机械上的圆、方螺旋弹簧或拉成钢丝作小型机械上的弹簧。

特性

特性及适用范围：

热处理及冷拔硬化后，强度较高，具有一定的韧性和塑性；在相同表面状态和完全淬透情况下，疲劳极限与合金弹簧相当。但淬透性差，主要用于较小尺寸的弹簧，如调压调速弹簧、测力弹簧、一般机械上的圆、方螺旋弹簧或拉成钢丝作小型机械上的弹簧。

化学成份

化学成份：

碳 C：0.62~0.70 硅 Si：0.17~0.37 锰 Mn：0.90~1.20 硫 S：0.035 磷 P：
：0.035 铬 Cr：0.25 镍 Ni：0.25 铜 Cu：0.25

力学性能

抗拉强度 Rb(MPa)：980

屈服强度 Rs (MPa)：785

伸长率 10 (%)：14~21.5

断面收缩率 (%)：不小于10

硬度

热轧硬度：240~270HB

冷轧软态硬度：190~220HB

冷轧硬态硬度：300~340HB

热处理硬度：38~60HRC

热处理

热处理及规范

淬火 830 ± 20 ,油冷;回火 540 ± 50 (特殊需要时, ± 30)。

临界点温度(近似值) $Ac_1=726$, $Ac_3=765$, $Ar_3=741$, $Ar_1=689$, $Ms=270$ 。

正火规范: 温度 810 ± 10 , 空气冷却。

淬火、回火规范: 淬火温度 830 ± 10 , 油冷却; 回火温度 540 ± 10 , 水、油冷却。

交货状态

热轧钢材以热处理或不热处理状态交货,冷拉钢材以热处理状态交货。(2.0-16)*1250*C 莱钢
/热卷/热板

50Mn (2.0-16)*1250*C 莱钢 /热卷/热板

65Mn (2.0-16)*1010/1250*C 莱钢 /热卷/热板

电话; 15207695967