

金桥jc-30管道药芯焊丝

产品名称	金桥jc-30管道药芯焊丝
公司名称	昆山瑞禄达焊接材料有限公司
价格	45.00/公斤
规格参数	品牌:金桥 型号:jc-30 产地:天津
公司地址	昆山开发区庆丰西路192号
联系电话	13451639235

产品详情

JC-30 符合GB/T 17493 E551T8-K2

说明: JC-30是一种低合金钢自保护药芯焊丝,不需保护气体。熔敷金属中含少量Ni,具有优良的低温韧性,抗裂性能好。其熔敷效率高,电弧穿透力大,呈喷射状,操作容易,焊缝成形美观,脱渣容易。采用直流正接,

适宜全位置焊接。由于熔渣凝固快,特别适合立向下焊。可用于焊接厚板及刚性大的重要结构。

用途: 用于焊接要求韧性高和需要加镍的焊缝,特别适合于对低温韧性要求高的API X65至X80油气管道的现场焊接。

熔敷金属化学成分(%)化学成分CMnSiSPNiAl保证值 0.150.50~1.75 0.80 0.030 0.0301.00~2.00
1.8例值0.0341.330.210.0040.0081.620.83

熔敷金属力学性能试验项目Rm(N/mm²)ReL或Rp0.2(N/mm²)A(%)KV2(J)保证值550-690 470 19 2
7(-30)例值58550026156、165、175

参考电流 (DC-)焊丝直径(mm)焊接电流(A)焊接电压(V)送丝速度(in./min) 2.0150~23017~2260~
110

注意事项:供货规格: 2.0mm 供货包装: 1.金属盘,净重7.5Kg/盘;
2.桶装,四盘,净重30Kg/桶; 3.其它包装协议。