木屑颗粒机,颗粒机不出粒,颗粒机不出粒原因,磐维

产品名称	木屑颗粒机,颗粒机不出粒,颗粒机不出粒原因,磐维
公司名称	成都磐维机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	成都市新都区新都街道茶店子村17号
联系电话	13881731699 13880001699

产品详情

木屑颗粒机,木屑颗粒机制不出粒,木屑颗粒机制不出粒的原因,磐维

木屑颗粒机拥有结构简单、操作方便、适用性强、清洁方便、设备稳定等优点。木屑颗粒机是利用农村田地里废弃的农作物秸杆、稻草、花生壳、林业中的树叶、树枝和各种家具厂加工家具后遗留的木屑边角料等农林废弃物经过处理后制作成一种可再生的环保型颗粒。

下面我们来了解一下如果在使用木屑颗粒机制粒时遇到不出粒的情况是哪些原因造成的：

1：有可能是因为机器出现了卡模：

当机器出现卡模的时候，先磨平钉头然后打通,打通过后再挤压。要注意的是,在出现卡模的情况下不可以用老虎钳硬拉,以免损坏模具。

2：进料速度太快：

木屑颗粒机在作业时进料要求进料均匀，且进料量与设备额定产能相匹配。进料速度不均匀或者进料量太大，都会导致进料口堵塞。如果是由于进料速度太快导致的不出粒，应立即停掉进料皮带机，然后取成型颗粒慢慢往里面添加，观察出料情况，逐渐出料后加大成型颗粒的进料量。等待模具完全被投开后，再开皮带机，调节进料量继续生产。

3：木屑颗粒机内有积料：

如果木屑颗粒机在前一次生产结束后没有及时将机内积料排净，下次开机生产时就会出现木屑颗粒机无法正常出料的情况。如果遇到这种情况，需要停机后打开木屑颗粒机，将内部的积料清除，然后再开机正常生产即可出料。

4：原料水分含量过高或过低：

原材料的水分含量过高或过低都会影响产品的成型度，一般原料的含水量在14%-16%之间最好。如果原材料水分过低，只需要在室外放置一夜就差不多可以了，但是如果原材料在水分含量较高而且量还较大的情况下就需要配备一台烘干机了。

木屑颗粒机这种机械设备在使用时难免会出现一些小问题，但是只要平时注意保养，及时检查，及时解决就可以有效地解决这些问题。如果您还想了解更多的关于木屑颗粒机的知识，请随时联系我们。
手机：13882059699