

铁基合金粉末

产品名称	铁基合金粉末
公司名称	河北海纳合金焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	硬度:中等 粉末熔化温度(参考值):1030-1100C 喷焊层硬度(参考值):HRc45-50
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尹家屯村
联系电话	15633199390

产品详情

说明：F301是中等硬度的铁镍铬硅硼合金粉末，自熔性较好，具有较好的耐磨性，可以切削加工。

用途：适宜于氧乙炔火焰喷焊工艺，推荐用于农机、建筑机械、矿山机械等易磨损部位的修复或预防性保护。如齿轮、刮板、铧犁、车轴等。

粉末化学成分(%)

C	Cr	Si	B
0.4-0.8	4.0-6.0	3.0-5.0	3.5-4.5

粉末熔化温度（参考值）：1030-1100C

喷焊层硬度（参考值）：HRc 45-50

注意事项：

1. 请严格按氧乙炔火焰喷焊工艺要求施焊。

2. 采用一步法喷焊时宜选用<150目/吋的粉末；

采用二步法喷焊时宜选用150-320目/吋的粉末。