

钴基合金粉末

产品名称	钴基合金粉末
公司名称	河北海纳合金焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	硬度:高 粉末熔化温度(参考值):1050-1080C 喷焊层硬度(参考值):HRc 55
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尹家屯村
联系电话	15633199390

产品详情

说明：F204是高硬度的钴铬钨硅硼合金粉末。具有优异的的红硬性和耐磨性，良好的耐蚀性。但耐冲击较差，用特殊刀具尚可切削加工。

用途：适宜于氧乙炔火焰喷焊工艺，常用于要求在800C以下环境中具有优良的耐磨、耐蚀性能的场所。如受强烈磨损的轴承套筒、磨损面板、密封环等。

粉末化学成分(%)

C	Cr	Si	B	Ni
1.3-1.8	18.0-20.0	1.0-3.0	2.5-3.5	11.0-15.0

粉末熔化温度（参考值）：1050-1080C

喷焊层硬度（参考值）：HRc 55

注意事项：

1. 请严格按氧乙炔火焰喷焊工艺要求施焊。

2. 采用一步法喷焊时宜选用<150目/吋的粉末；

采用二步法喷焊时宜选用150-320目/吋的粉末。