

钴基碳化钨粉末

产品名称	钴基碳化钨粉末
公司名称	河北海纳合金焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	硬度:高 粉末熔化温度(参考值):1050-1080C 喷焊层硬度(参考值):HRc 55
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇尹家屯村
联系电话	15633199390

产品详情

说明：F205是高硬度的钴铬钨硅硼合金和碳化钨的组合型粉末。

除了具有钴铬钨合金优异的红硬性和耐蚀性外，进一步提高了耐磨性，很难切削加工。

用途：适宜于氧乙炔火焰喷焊工艺。

常用于要求在800C以下环境中抗强烈磨粒磨损的场合。

粉末化学成分(%)

F204+35%WC

粉末熔化温度（参考值）：1050-1080C

喷焊层硬度（参考值）：HRc 55

注意事项：

1. 请严格按氧乙炔火焰喷焊工艺要求施焊。

2. 推荐使用一步法喷焊。